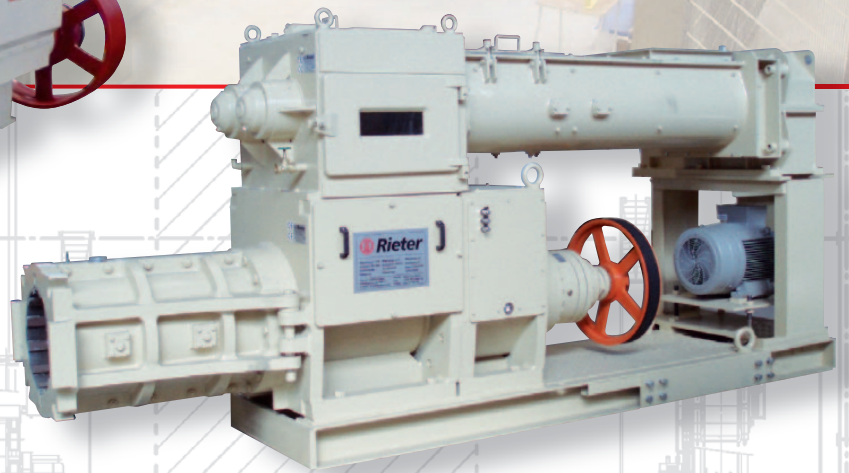


**PRODUCT
RANGE**



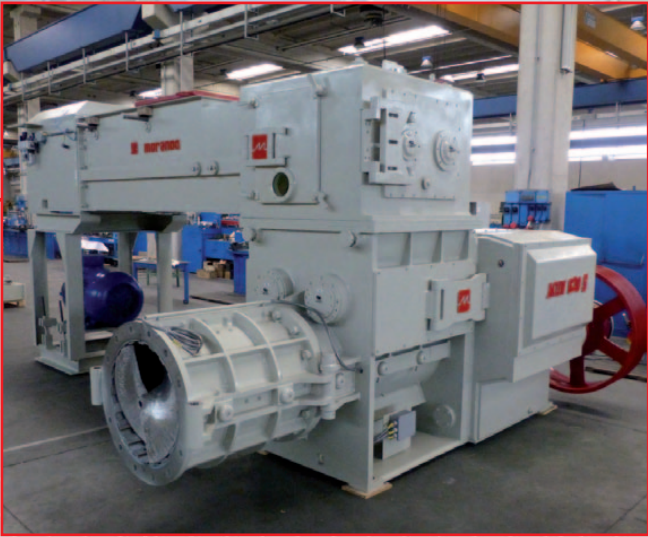
Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS



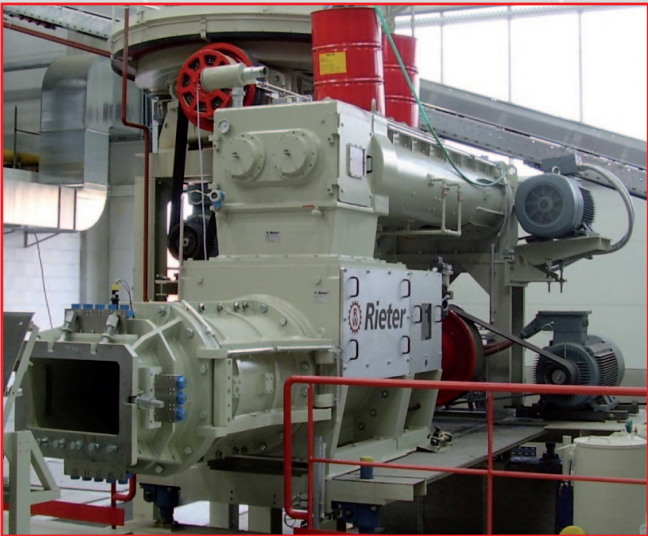
**Nous préparons
et façonnons votre avenir.**

GROUPE D'ÉTIRAGE À VIDE TYPE **MUN-S**



GROUPE D'ÉTIRAGE À VIDE TYPE MUN S	500/400	500	620/550	620	730	770
Capacité briques normales - jusqu'à [t/h]	30	45	55	70	100	120
Capacité briques creuses - jusqu'à [t/h]	30	45	55	70	100	120
Capacité briques de parement - jusqu'à [t/h]	25	35	45	55	-	-
Capacité galettes de tuiles - jusqu'à [t/h]	20	25	35	-	-	-
Diamètre de l'hélice [mm]	500 / 400	500	620 / 550	620	730	770
Taille du malaxeur (largeur x longueur) [mm]	800 x 1980	800 x 1980	1020 x 2415	1020 x 2415	1190 x 3165	1300 x 3220
Diamètre des pales/hélices du malaxeur [mm]	450	450	550	550	620	730
Pression maximale [bars]	30	30	30	30	30	30
Puissance d'entraînement du malaxeur [kW]	45	45	90	90	132	160
Puissance d'entraînement de la mouleuse [kW]	110	132	200	200	355	500
Poids [kg]	16.500	17.500	22.000	22.000	27.000	38.000

GROUPE D'ÉTIRAGE À VIDE TYPE **VARIAT**



MALAXEUR À VIDE À- DEUX ARBRES TYPE VDWM	2007	2308	2610
Capacité - jusqu'à (humide) [t/h]	25	50	70
Taille du malaxeur (largeur x longueur) [mm]	710 x 2015	865 x 2310	1000 x 2650
Diamètre des pales/hélices du malaxeur [mm]	390	480	580
Puissance d'entraînement [kW]	45 / 55	90 / 110	110 / 160
Poids [kg]	3.600	6.000	8.500

MOULEUSE TYPE SP	450/350	450/400	560/450	560/500	650/560	650/600	770/720
Capacité briques - jusqu'à [t/h]	-	-	-	45	60	65	90
Capacité briques creuses - jusqu'à [t/h]	-	-	-	-	50	55	90
Capacité briques de parement - jusqu'à [t/h]	15	20	35	40	50	52	-
Capacité galettes de tuiles - jusqu'à [t/h]	15	20	35	40	50	55	-
Capacité produits plats - jusqu'à [t/h]	12	16	25	-	-	-	-
Malaxeur VDWM adapté	2007	2007	2007 / 2308	2308	2308 / 2610	2610	2610
Diamètre de l'hélice (corps - cylindre) [mm]	450 - 400	450 - 400	560 - 450	560 - 500	650 - 560	650 - 600	770 - 720
Pression maximale [bars]	30	30	50	30	35	30	25
Puissance d'entraînement [kW]	75 / 90	75 / 90	132 / 200	132 / 200	160 / 250	160 / 250	315
Poids [kg]	5.000	5.000	6.400	6.400	8.800	8.800	13.000

PRESSE À TUILES **DR/6**



PRESSES À TUILES	M6-720	DR6-850	DR6-1150	DR6-1600	DR6-2000	DR6-2400
Nombre de coups max. jusqu'à [s/min]	20	18 hydraul. 24 mécan.	18 hydraul. 24 mécan.	18 hydraul. 22 mécan.	18 hydraul. 20 mécan.	18 hydraul. 20 mécan.
Nombre de moules supérieurs	1	1	2	2 / 3 / 4	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5
Nombre de moules inférieurs	1	6	12	12 / 18 / 24	18 / 24 / 30	18 / 24 / 30
Surfaces de tambour	6	6	6	6	6	6
Taille du tambour [mm]	627 x 720	620 x 850	620 x 1150	650 x 1600	650 x 2000	650 x 2400
Force de pressage [t]	60	80	240	300	400	400
Course de pressage max. [mm]	130	130	140	140	140	140
Puissance d'entraînement [kW]	7,5	15	22	45	55	55
Poids (sans moules) [kg]	7.000	18.000	36.000	40.000	52.000	60.000

PRESSE POUR TUILES ACCESSOIRES **DTP**



PRESSES POUR TUILES ACCESSOIRES	F1	F3	STP 100	DTP 160	DTP 200
Nombre de coups max. jusqu'à [s/min]	3,3	8,3	7,5	14	14
Capacité [pcs/h]	200	500	450	840	840
Nombre de moule supérieur	1	1	1	1	1
Nombre de moules inférieurs	2	2	1 / 2	3 / 4	3 / 4
Diamètre de la table tournante [mm]	1400	1400	1830	2000	2400
Force de pressage [t]	50	80	100	160	200
Taille max. des moules [mm]	550 x 600	550 x 600	550 x 600	500 x 730	750 x 820
Hauteur max. du paquet de moules [mm]	280	245	300	300	300
Course de pressage max. [mm]	300	300	300	340	340
Puissance d'entraînement (électr.+hydraul.) [kW]	11	30	75	90	130
Poids (sans moules) [kg]	5.000	7.500	7.000	12.000	15.000

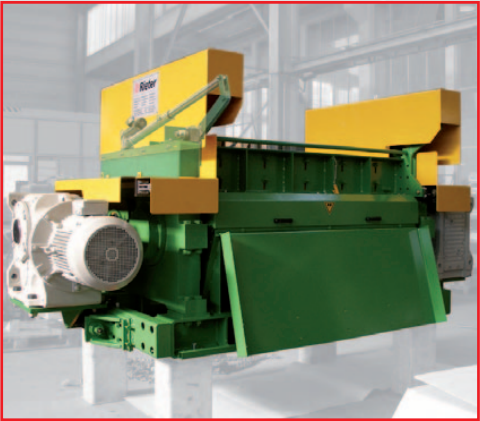
MATIÈRE PREMIÈRE PRÉPARATION



BXF / BXFR DOSEUR LINÉAIRE

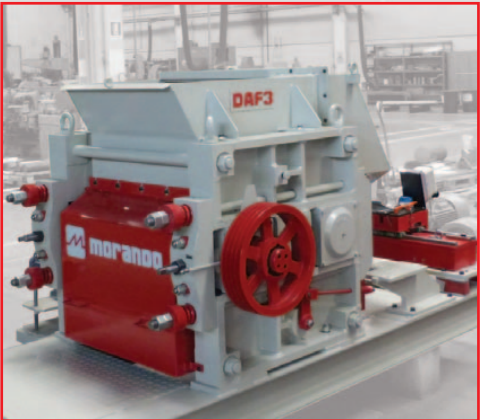
	BXF 12 4-6-8	BXFR* 4-6-8	BXF 15 6-8-10	BXF 20 8-10-12
Capacité jusqu'à [t/h]	90	90	120	170
Largeur utile [mm]	1200	1100	1500	2000
Longueur [m]	4 - 6 - 8	4 - 6 - 8	6 - 8 - 10	8 - 10 - 12
Puissance d'entraînement du tapis [kW]	4 - 4 - 4	4 - 4 - 4	4 - 5,5 - 5,5	7,5 - 7,5 - 11
Puissance d'entraînement de l'arbre piocheur [kW]	7,5 - 7,5 - 7,5	7,5 - 7,5 - 7,5	7,5 - 7,5/11 - 7,5/11	7,5/11 - 7,5/11 - 7,5/11
Poids [kg]	4.400 - 5.800 - 7.500	3.500 - 4.500 - 5.500	7.800 - 9.300 - 10.900	13.000 - 15.500 - 18.000

* Le doseur linéaire BXFR est livré avec tapis en caoutchouc.



WB BRISE-MOTTES

	46x100 - M	46x150 - M	46x150 - H
Capacité jusqu'à [t/h] (selon l'écartement)	60	140	250
Dureté Mohs jusqu'à	4	4	6
Humidité maximale [%]	20	20	20
Dimension max. matière première [mm]	200 -300	300 - 400	bis 500
Écartement des cylindres (réglable) [mm]	20-100 mm	20-100 mm	20-100 mm
Vitesse de rotation des cylindres [tr/min]	39 -31	39 - 31	réglable
Diamètre/largeur des cylindres [mm]	460 /1000	460 / 1500	460 / 1500
Puissance d'entraînement [kW]	37 / 45	55 / 75	75 hydraulique
Poids [kg]	10.000	12.000	14.500



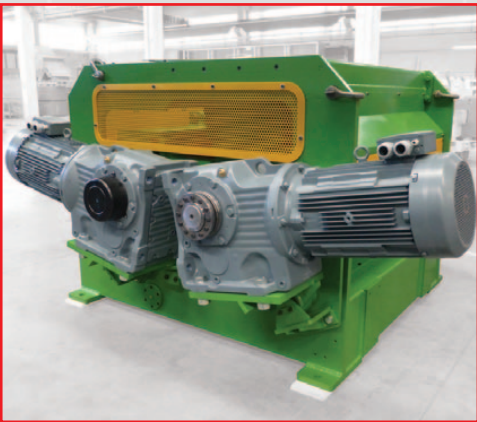
DAF DÉSAGRÉGATEUR À BARRES

	DAF 3-D	DAF 5
Capacité jusqu'à [t/h] (selon l'écartement)	70	160
Dureté mohs jusqu' à	3 - 4	3 - 4
Dimension max. matière première [mm]	100	200
Humidité maximale [%]	18	18
Diamètre du cylindre lent (lisse) / longueur [mm]	750 / 800	800 / 1200
Diamètre du cylindre rapide (cylindre à barres) / longueur [mm]	360 / 800	500 / 1200
Nombre de barres (sur le cylindre à barres)	6	6
Puissance d'entraînement cylindre lisse / cylindre à barres [kW]	15 / 37	22 / 75
Poids [kg]	4.500	13.000



FR SÉLECTIONNEUR D'ARGILE

	FR/1500	FR/2000
Capacité jusqu'à [t/h]	80	200
Dureté Mohs (matière à rejeter)	> 3	> 3
Dimension max. matière première [mm]	< 100	< 200
Dimension à la sortie jusqu'à [mm]	ø 30x50	ø 30x50
Humidité minimale [%]	15	15
Diamètre et largeur des cylindres perforés [mm]	1500 / 600	2000 / 1000
Puissance d'entraînement des cylindres [kW]	22 + 22	4 x 30
Puissance d'entraînement tapis pour déchets [kW]	0,75	1,5
Poids [kg]	11.200	35.000



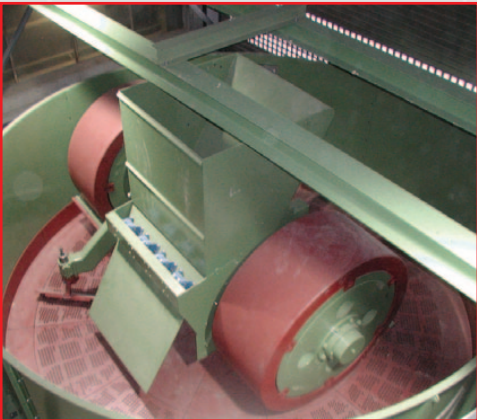
LSP BROEUR ÉPIERREUR

	LSP 6/12
Capacité jusqu'à [t/h] (ouverture à 20mm)	220
Dureté Mohs (matière à traiter)	< 4
Dimension max. matière première [mm]	60 - 150
Dimension à la sortie jusqu'à [mm]	10 - 35
Taille des pierres éliminées (selon l'écartement) [mm]	15 - 60
Humidité maximale [%]	25
Diamètre/largeur des cylindres [mm]	600 / 1200
Puissance d'entraînement [kW]	45 + 37
Poids [kg]	11.000



VSP TAMIS ÉPIERREUR

	VSP 13
Capacité jusqu'à [t/h]	95
Dureté Mohs maximale (du matériel à broyer)	2 - 3
Dimension max. matière première [mm]	400
Dimension des pierres éliminées [mm]	> 80
Humidité maximale [%]	20
Largeur de la cuve de tamisage [mm]	1300
Nombre d'arbres de tamisage et puissance d'entraînement [nbre]/[kW]	7 / 2,2 x 7
Course d'ouverture des piocheurs et puissance d'entraînement [mm]/[kW]	450 / 7.5
Poids [kg]	6.000



KAF BROEUR À MEULES

	KAF 20/60	KAF 20/70	KAF 20/80	KAF 20/70-4L
Capacité jusqu'à [t/h] à 19-20% d'humidité (perforations 40 x 15 mm)	50	70	90	130
Diamètre de la cuve [mm]	4600	5200	5880	5880
Diamètre du châssis de base [mm]	3900	4500	5200	5000
Surface de base de la piste de broyage [m²]	10	13,5	18	18
Diamètre/largeur des meules [mm]	2000 / 600	2000 / 700	2000 / 800	2000 / 700
Épaisseur de la frette de meule [mm]	180	180	180	180
Poids meules intérieures/extérieures [t]	12,5 / 11,2	15 / 13	19 / 16	2x15 / 2x15
Puissance d'entraînement [kW]	90	132	200	250
Poids [kg]	56.000	68.000	85.000	105.000



GENIUS BROEUR À CYLINDRES DÉGROSSISSEUR

	650	800	1000	1200
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 2,5 mm)	80	150	190	230
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 1,0 mm)	40	60	76	92
Diamètre/largeur des cylindres [mm]	900 / 650	1000 / 800	1000 / 1000	1000 / 1200
Dureté ±30 [HV]	500	500	500	500
Épaisseur des frettes [mm]	83	135 / 107,5	136 / 107,5	137 / 107,5
Vitesse circonférentielle maximale [m/s]	15	20	20	20
Puissance d'entraînement cylindre lent [kW]	22	55 / 75	75 / 90	90 / 110
Puissance d'entraînement cylindre rapide [kW]	55	75 / 90	90 / 110	110 / 132
Poids net (kg)	9.400	19.000	20.500	22.000

LAMINAGE STOCKAGE FAÇONNAGE



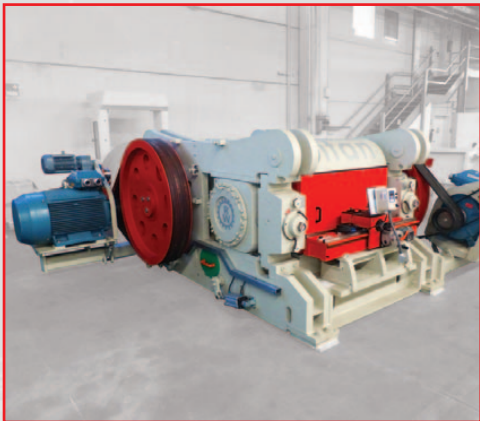
QBH EXCAVATEUR TRANSVERSAL

	QBH 60/6	QBH 60/4	QBH 120/4
Capacité jusqu'à [t/h]	60	100	160
Profondeur de la fosse [m]	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Largeur de la fosse [m]	20 - 25	20 - 25	20 - 25
Longueur de l'élinde [m]	11 - 14	11 - 14	11 - 14
Distance entre les godets [mm]	1440	960	960
Taille des godets [l]	60	60	120
Puissance de l'entraînement de la chaîne [kW]	1 x 15	2 x 11	2 x 15
Puissance du système d'entraînement [kW]	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 1,5
Puissance du dispositif de levage hydraulique [kW]	2,2	2,2	3



LBV EXCAVATEUR LONGITUDINAL

	LBV 60/6	LBV 60/4	LBV 120/4
Capacité jusqu'à [t/h]	60	100	160
Longueur de l'élinde [m]	10 - 12 - 14	10 - 12 - 14	12 - 14
Distance entre les godets [mm]	1440	960	1200
Taille des godets [l]	60	60	120
Puissance de l'entraînement de la chaîne [kW]	2 x 11	2 x 11	2 x 15
Puissance du système d'entraînement [kW]	2 x 1,5	2 x 1,5	2 x 2,2
Puissance du dispositif de levage hydraulique [kW]	3	3	3
Vitesse de la chaîne jusqu'à [m/min]	27	27	27



TITAN BROYEUR À CYLINDRES FINISSEUR

	100 x 80	100 x 100	100 x 120	100 x 140
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 2 mm. - 17m/s)	105	135	160	185
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 1,2 mm. - 17m/s)	65	80	95	110
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 0,8 mm. - 17m/s)	40	50	60	70
Diamètre/largeur des cylindres [mm]	1000 / 800	1000 / 1000	1000 / 1200	1000 / 1400
Dureté [HV]	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40
Épaisseur des frettes [mm]	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5
Puissance d'entraînement cylindre lent [kW]	55 / 75	75 / 90	90 / 110	110 / 132
Puissance d'entraînement cylindre rapide [kW]	75 / 90	90 / 110	110 / 132	132 160
Poids net (kg)]	22.000	23.000	24.000	25.000



GIGANT BROYEUR À CYLINDRES SUPERFINISSEUR

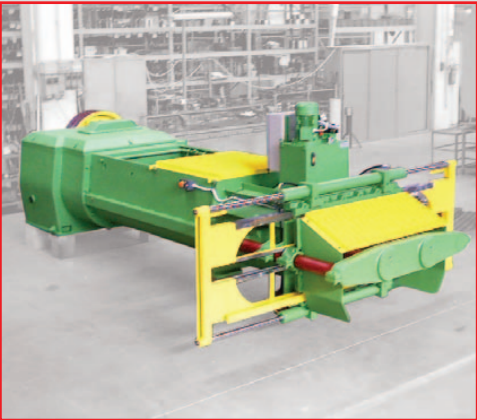
	80 x 100	80 x 120	80 x 140
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 1,2 mm. - 17m/s)	80	95	110
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 0,8 mm. - 17m/s)	50	60	70
Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 0,6 mm. - 17m/s)	35	45	55
Diamètre/largeur des cylindres [mm]	800 / 1000	800 / 1200	800 / 1400
Dureté [HV]	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40
Épaisseur des frettes [mm]	140 ± 5	140 ± 5	140 ± 5
Puissance d'entraînement des cylindres [kW]	90 / 110	110 / 132	132 / 160
Poids net (kg)	22.500	25.000	27.500



MBA MOUILLEUR MÉLANGEUR

	MBA 5	MBA 6	MBA 7	MBA 8	MBA 8L
Capacité jusqu'à [t/h]	45	70	120	200	270
Diamètres des pales [mm]	565	620	730	860	860
Taille de la cuve de mélange (longueur x largeur) [mm]	3000 x 1000	3110 x 1150	3100 x 1300	3100 x 1547	3735 x 1567
Vitesse de rotation des pales [tr/min]	21	23	26	26	26
Puissance d'entraînement [kW]	30	45	90	160	200
Poids [kg]	4.500	7.500	11.000	13.000	14.500

* Modèles aussi disponibles MBA 3 et MBA 4 avec une capacité jusqu'à 20/30 t/h



MBA-F MOUILLEUR MÉLANGEUR FILTRE

	MBAF 4	MBAF 5	MBAF 6	MBAF 7	MBAF 8
Capacité jusqu'à [t/h]	25	40	65	95	175
Perforation standard [mm]	87 x 20	64 x 22	70 x 25	83 x 37	105 x 50
Diamètres des pales [mm]	510	572	620	730	860
Taille de la cuve de mélange (longueur x largeur) [mm]	2500 x 900	2300 x 1000	3000 x 1160	3135 x 1300	3700 x 1515
Vitesse rotation des pales [tr/min]	20	21	23	26	26
Puissance d'entraînement [kW]	37	55	90	132 - 160	200
Poids [kg]	4.350	5.800	9.000	12.000	18.500

* Modèle aussi disponible MBAF 3 avec une capacité jusqu'à 15 t/h

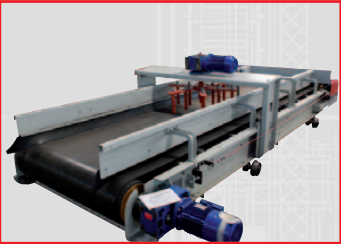
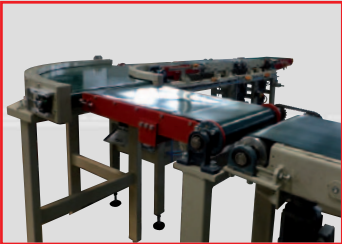
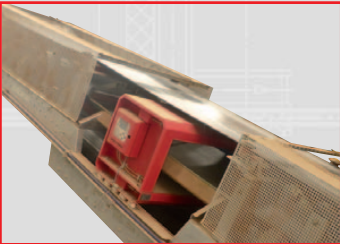


SBM/SR BROYEUR RÂPEUR À TAMIS / DOSEUR RÂPEUR ROND

	SBM 1900	SR 1500	SR 1900
Capacité jusqu'à (perforations SR 30x15 mm / SBM 40x15) [t/h]	60	28	75
Capacité jusqu'à (perforations SR 30x15 mm / SBM 40x10) [t/h]	50	25	62
Diamètre de la cuve [mm]	1900	1500	1900
Nombre de tamis [nbre]	8	8	10
Diamètre du plateau collecteur [mm]	3200	2880	3200
Contenance de la trémie pour la cuve [m³]	5	3	5
Alimentation en eau maximale [l/h]	2000	1000	2000
Puissance d'entraînement (en fonction des tamis et de la capacité) [kW]	90 / 110	37 / 45 / 55	75 / 90 / 110
Poids [kg]	18.000	13.000	15.000

ACCESSOIRES

Nous fournissons aussi des lignes d'alimentation en galettes complètes, des armoires électriques, des aimants permanents, des répartiteurs de matières, des tapis de transport et tout ce que vous neécessitez pour vos lignes de préparation et de façonnage.



**Plus de 100 ans d'expérience
dans la préparation de l'argile et le façonnage.**

Laboratoire



Service



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) – VAT 05522080968

Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504

info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz

Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100

spare.parts@rietermorando.com