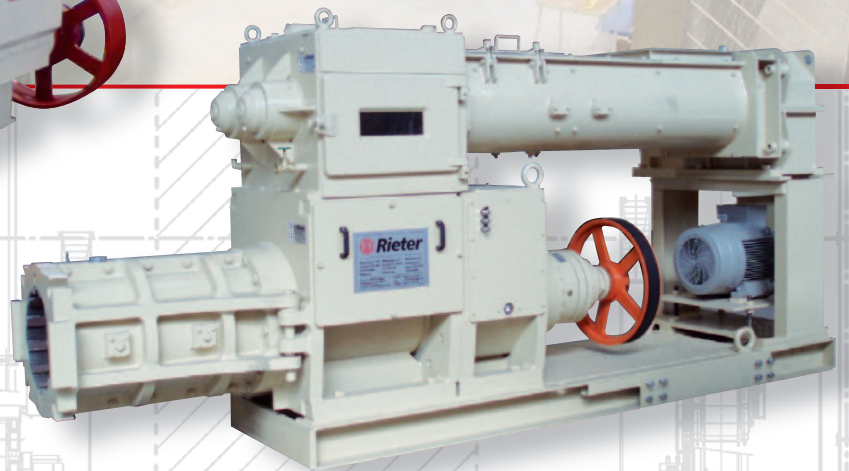


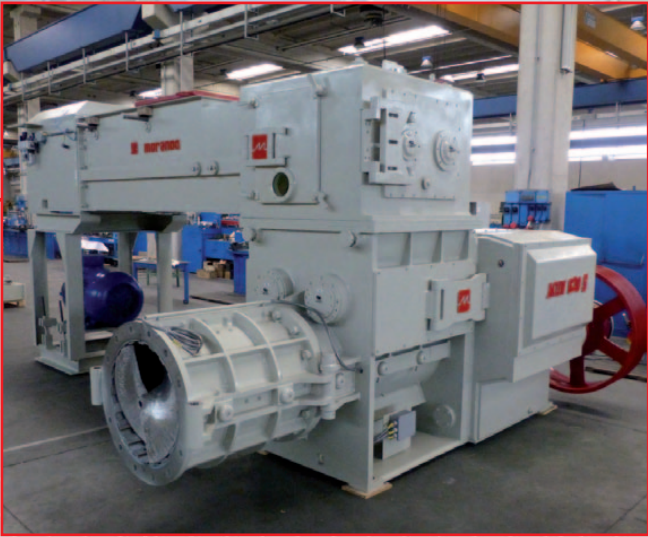
**PRODUCT
RANGE**



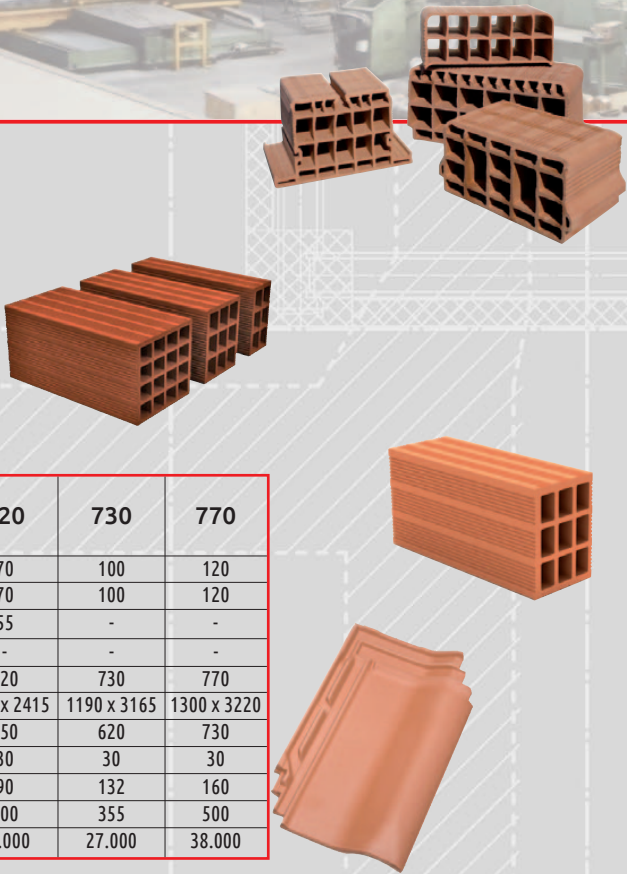
Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS

Unidad para extrusión en vacío, tipo **MUN-S**



UNIDAD PARA EXTRUSIÓN EN VACÍO, TIPO MUN S	500/400	500	620/550	620	730	770
Producción máx. - bloques cerámicos [t/h]	30	45	55	70	100	120
Producción máx. - ladrillos huecos [t/h]	30	45	55	70	100	120
Producción máx. - ladrillos cara- vista [t/h]	25	35	45	55	-	-
Producción máx. - galletas para tejas [t/h]	20	25	35	-	-	-
Diámetro de hélice [mm]	500 / 400	500	620 / 550	620	730	770
Dimensiones de la unidad de alimentación [mm]	800 x 1980	800 x 1980	1020 x 2415	1020 x 2415	1190 x 3165	1300 x 3220
Diámetro de aspas de alimentación / de hélice [mm]	450	450	550	550	620	730
Presión máx. [bar]	30	30	30	30	30	30
Potencia instalada de la unidad de alimentación [kW]	45	45	90	90	132	160
Potencia instalada de la extrusora [kW]	110	132	200	200	355	500
Peso [kg]	16.500	17.500	22.000	22.000	27.000	38.000



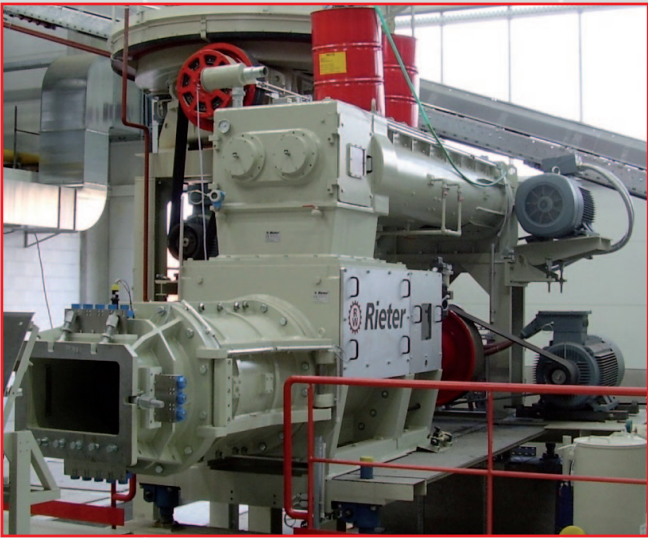
Prensa para tejas **DR/6**



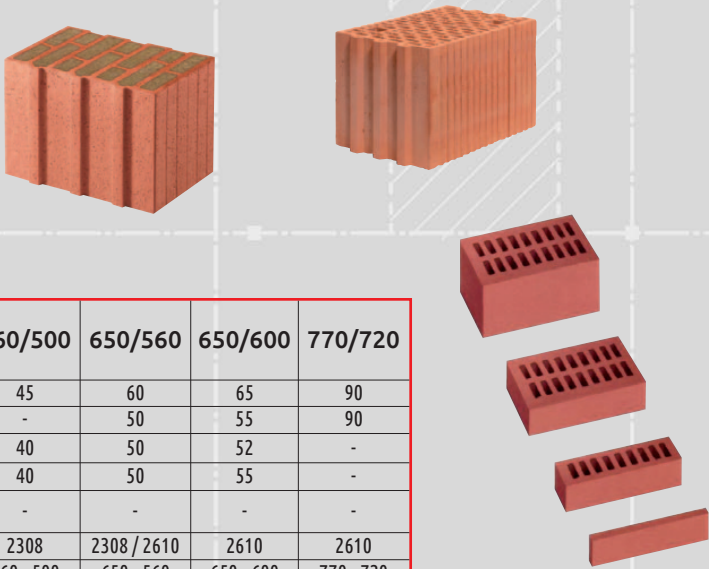
PRENSA PARA TEJAS	M6-720	DR6-850	DR6-1150	DR6-1600	DR6-2000	DR6-2400
Golpes de prensado máx. [g/min]	20	24 mecán. 18 hidráulica	24 mecán. 18 hidráulica	22 mecán. 18 hidráulica	20 mecán. 18 hidráulica	20 mecán. 18 hidráulica
Número de moldes superiores	1	1	2	2 / 3 / 4	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5
Número de moldes inferiores	1	6	12	12 / 18 / 24	18 / 24 / 30	18 / 24 / 30
Número de caras del tambor	6	6	6	6	6	6
Dimensiones del tambor [mm]	627 x 720	620 x 850	620 x 1150	650 x 1600	650 x 2000	650 x 2400
Fuerza de presión [t]	60	80	240	300	400	400
Carrera máxima [mm]	130	130	140	140	140	140
Potencia instalada [kW]	7,5	15	22	45	55	55
Peso (sin moldes) [kg]	7.000	18.000	36.000	40.000	52.000	60.000



Unidad para extrusión en vacío, tipo **VARIAT**



AMASADORA AL VACÍO DE DOS EJES TIPO VDWM	2007	2308	2610
Producción máx. - arcilla húmeda [t/h]	25	50	70
Dimensiones del alimentador (ancho x largo) [mm]	710 x 2015	865 x 2310	1000 x 2650
Diámetro de aspas de alimentación / de hélice [mm]	390	480	580
Potencia instalada [kW]	45 / 55	90 / 110	110 / 160
Peso [kg]	3.600	6.000	8.500



UNIDAD PARA EXTRUSIÓN EN VACÍO, TIPO SP	450/350	450/400	560/450	560/500	650/560	650/600	770/720
Producción máx. - bloques cerámicos [t/h]	-	-	-	45	60	65	90
Producción máx. - ladrillos huecos [t/h]	-	-	-	-	50	55	90
Producción máx. - ladrillos cara- vista [t/h]	15	20	35	40	50	52	-
Producción máx. - galletas para tejas [t/h]	15	20	35	40	50	55	-
Producción máx. - productos planos (por ej. pisos, baldosas, tejas planas) [t/h]	12	16	25	-	-	-	-
Amasadora adecuada VDWM	2007	2007	2007 / 2308	2308	2308 / 2610	2610	2610
Diámetro de hélice (cuerpo - cilindro) [mm]	450 - 400	450 - 400	560 - 450	560 - 500	650 - 560	650 - 600	770 - 720
Presión máx. [bar]	30	30	50	30	35	30	25
Potencia instalada [kW]	75 / 90	75 / 90	132 / 200	132 / 200	160 / 250	160 / 250	315
Peso [kg]	5.000	5.000	6.400	6.400	8.800	8.800	13.000

Prensa para tejas especiales **DTP**



PRENSA PARA TEJAS ESPECIALES	F1	F3	STP 100	DTP 160	DTP 200
Golpes de prensado máx. [s/min]	3,3	8,3	7,5	14	14
Producción [pzas/h]	200	500	450	840	840
Número de moldes superiores	1	1	1	1	1
Número de moldes inferiores	2	2	1 / 2	3 / 4	3 / 4
Diámetro de la mesa giratoria [mm]	1400	1400	1830	2000	2400
Fuerza de presión [t]	50	80	100	160	200
Tamaño máximo de molde [mm]	550 x 600	550 x 600	550 x 600	500 x 730	750 x 820
Altura máxima de paquete de moldes [mm]	280	245	300	300	300
Carrera máxima [mm]	300	300	300	340	340
Potencia instalada (eléctrica e hidráulica) [kW]	11	30	75	90	130
Peso (sin moldes) [kg]	5.000	7.500	7.000	12.000	15.000

MATERIA PRIMA PREPARACIÓN

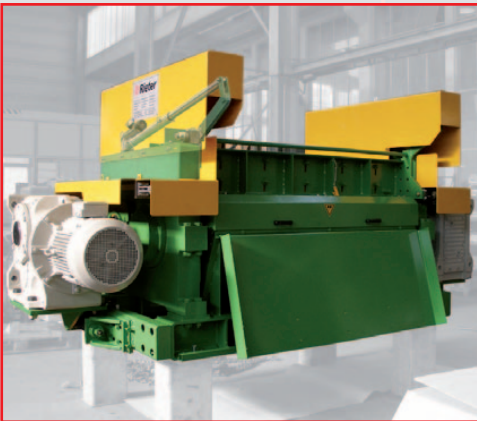
MO



BXF / BXFR CAJÓN ALIMENTADOR

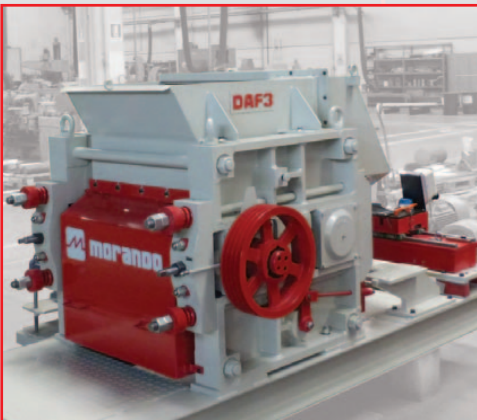
	BXF 12 4-6-8	BXFR* 4-6-8	BXF 15 6-8-10	BXF 20 8-10-12
Producción máx. [t/h]	90	90	120	170
Ancho útil [mm]	1200	1100	1500	2000
Largo [m]	4 - 6 - 8	4 - 6 - 8	6 - 8 - 10	8 - 10 - 12
Potencia instalada de la cinta [kW]	4 - 4 - 4	4 - 4 - 4	4 - 5,5 - 5,5	7,5 - 7,5 - 11
Potencia instalada del eje de aspas [kW]	7,5 - 7,5 - 7,5	7,5 - 7,5 - 7,5	7,5 - 7,5/11 - 7,5/11	7,5/11 - 7,5/11 - 7,5/11
Peso [kg]	4.400 - 5.800 - 7.500	3.500 - 4.500 - 5.500	7.800 - 9.300 - 10.900	13.000 - 15.500 - 18.000

* La serie BXFR incluye cinta transportadora de goma



WB DESMENUZADOR

	46x100 - M	46x150 - M	46x150 - H
Producción máx. (en función de la separación entre cilindros) [t/h]	60	140	250
Dureza máx. de Mohs	4	4	6
Humedad máx. [%]	20	20	20
Tamaño máx. de trozos y terrones de entrada [mm]	200 - 300	300 - 400	bis 500
Separación entre cilindros (ajustable) [mm]	20-100 mm	20-100 mm	20-100 mm
Velocidad de rotación de cilindros [rpm]	39 - 31	39 - 31	ajustable
Diámetro/ancho de cilindro [mm]	460 / 1000	460 / 1500	460 / 1500
Potencia instalada [kW]	37 / 45	55 / 75	75 hidráulica
Peso [kg]	10.000	12.000	14.500



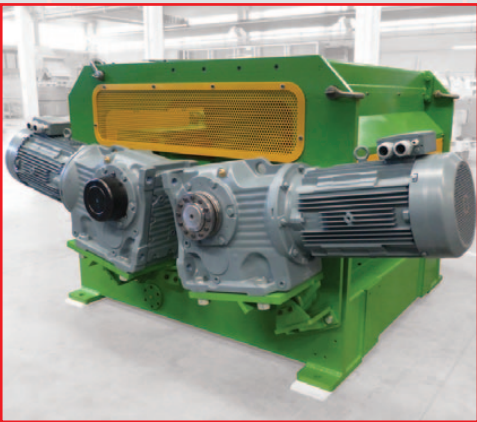
DAF DESINTEGRADOR DE IMPACTO

	DAF 3-D	DAF 5
Producción máx. [t/h]	70	160
Dureza de Mohs (material que va a ser procesado)	3 - 4	3 - 4
Tamaño máx. de trozos y terrones de entrada [mm]	100	200
Humedad máx. [%]	18	18
Diámetro/Largo del cilindro mayor (lento y liso)	750 / 800	800 / 1200
Diámetro/Largo del cilindro pequeño (y rápido) (con cuchillas) [mm]	360 / 800	500 / 1200
Número de cuchillas en el cilindro pequeño [n°]	6	6
Potencia instalada cilindro mayor / cilindro con cuchillas [kW]	15 / 37	22 / 75
Peso [kg]	4.500	13.000



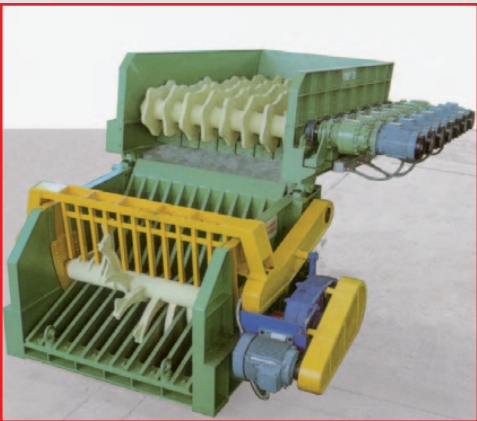
FR SEPARADOR DE IMPUREZAS

	FR/1500	FR/2000
Producción máx. [t/h]	80	200
Dureza de Mohs (material que no va a ser procesado)	> 3	> 3
Tamaño máx. de partículas de entrada [mm]	< 100	< 200
Tamaño máx. de partículas de salida [mm]	ø 30x50	ø 30x50
Humedad mín. [%]	15	15
Diámetro/ancho de cilindros con orificios [mm]	1500 / 600	2000 / 1000
Potencia instalada de cilindros [kW]	22 + 22	4 x 30
Potencia instalada de la cinta de residuos [kW]	0,75	1,5
Peso [kg]	11.200	35.000



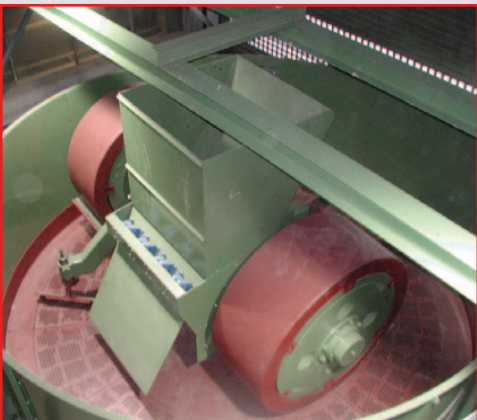
LSP LAMINADOR SEPARADOR DE PIEDRAS

	LSP 6/12
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 20mm)	220
Dureza de Mohs (material que va a ser procesado)	< 4
Tamaño máx. de partículas de entrada [mm]	60 - 150
Tamaño máx. de partículas de salida [mm]	10 - 35
Dimensiones de las piedras eliminadas (en función de la separación entre cilindros) [mm]	15 - 60
Humedad máx. [%]	25
Diámetro/ancho del cilindro [mm]	600 / 1200
Potencia instalada [kW]	45 + 37
Peso [kg]	11.000



VSP CRIBA SEPARADORA DE PIEDRAS

	VSP 13
Producción máx. [t/h]	95
Dureza máx. de Mohs (del material que va a ser eliminado)	2 - 3
Tamaño máx. de partículas de entrada [mm]	400
Dimensiones de las piedras eliminadas [mm]	> 80
Humedad máx. [%]	20
Ancho de la cuba con criba [mm]	1300
Número de rotores (ejes) / potencia instalada [kW]	7 / 2,2 x 7
Carrera del eje de aspas [mm] / potencia instalada [kW]	450 / 7.5
Peso [kg]	6.000



KAF MOLINO DE RULOS

	KAF 20/60	KAF 20/70	KAF 20/80	KAF 20/70-4L
Producción máx. [t/h] con una humedad de 19-20% (Dimensiones de orificio 40 x 15 mm)	50	70	90	130
Diámetro de la tolva [mm]	4600	5200	5880	5880
Diámetro de la artesa [mm]	3900	4500	5200	5000
Superficie de la artesa [m2]	10	13,5	18	18
Diámetro/ancho del rulo	2000 / 600	2000 / 700	2000 / 800	2000 / 700
Espesor del recubrimiento del rulo [mm]	180	180	180	180
Peso del rulos interior/exterior	12,5 / 11,2	15 / 13	19 / 16	2x15 / 2x15
Potencia instalada [kW]	90	132	200	250
Peso [kg]	56.000	68.000	85.000	105.000



GENIUS LAMINADOR PRIMARIO

	650	800	1000	1200
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 2,5 mm)	80	150	190	230
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 1,0 mm)	40	60	76	92
Diámetro/ancho de cilindro [mm]	900 / 650	1000 / 800	1000 / 1000	1000 / 1200
Dureza ±30 [HV]	500	500	500	500
Espesor de las camisas de cilindros [mm]	83	135 / 107,5	136 / 107,5	137 / 107,5
Velocidad periférica máx. de cilindros [m/s]	15	20	20	20
Potencia instalada - cilindro lento [kW]	22	55 / 75	75 / 90	90 / 110
Potencia instalada - cilindro rápido [kW]	55	75 / 90	90 / 110	110 / 132
Peso neto [kg]	9.400	19.000	20.500	22.000

LIENDA ALMACENAMIENTO MOLDEO



QBH EXCAVADORA TRANSVERSAL

	QBH 60/6	QBH 60/4	QBH 120/4
Producción máx. [t/h]	60	100	160
Profundidad del silo [m]	6 - 8	6 - 8	6 - 8
Ancho del silo [m]	20 - 25	20 - 25	20 - 25
Largo de cadena de cucharas [m]	11 - 14	11 - 14	11 - 14
Distancia entre cucharas [mm]	1440	960	960
Capacidad de cucharas [l]	60	60	120
Motores de cadena de cucharas [kW]	1 x 15	2 x 11	2 x 15
Motores del carro [kW]	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 1,5
Motores del mecanismo hidráulico de elevación [kW]	2,2	2,2	3



MBA MEZCLADORA DE DOS EJES

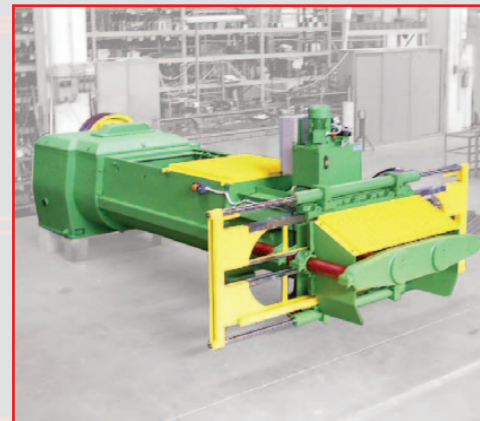
	MBA 5	MBA 6	MBA 7	MBA 8	MBA 8L
Producción máx. [t/h]	45	70	120	200	270
Diámetro de palas [mm]	565	620	730	860	860
Dimensiones de la cuba (largo x ancho de cuba) [mm]	3000 x 1000	3110 x 1150	3100 x 1300	3100 x 1547	3735 x 1567
Velocidad de rotación de las palas [rpm]	21	23	26	26	26
Potencia instalada [kW]	30	45	90	160	200
Peso [kg]	4.500	7.500	11.000	13.000	14.500

* Otras versiones disponibles: MBA 3 y MBA 4 - rendimiento máx. 20 ó 30 t/h



LBV EXCAVADORA LONGITUDINAL

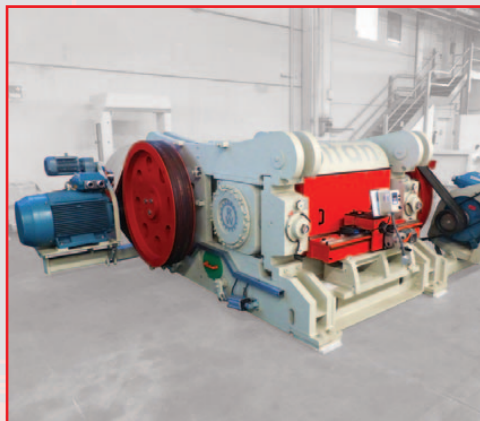
	LBV 60/6	LBV 60/4	LBV 120/4
Producción máx. [t/h]	60	100	160
Largo de cadena de cucharas [m]	10 - 12 - 14	10 - 12 - 14	12 - 14
Distancia entre cucharas [mm]	1440	960	1200
Capacidad de cucharas [l]	60	60	120
Motores de cadena de cangilones [kW]	2 x 11	2 x 11	2 x 15
Motores mecanismo de translación [kW]	2 x 1,5	2 x 1,5	2 x 2,2
Motores del mecanismo hidráulico de elevación [kW]	3	3	3
Velocidad máx. de cangilones [m/min]	27	27	27



MBAF MEZCLADORA DE DOS EJES CON FILTRO

	MBAF 4	MBAF 5	MBAF 6	MBAF 7	MBAF 8
Producción máx. [t/h]	25	40	65	95	175
Estándar perforación [mm]	87 x 20	64 x 22	70 x 25	83 x 37	105 x 50
Diamètres des pales [mm]	510	572	620	730	860
Dimensiones de la cuba (largo x ancho de cuba) [mm]	2500 x 900	2300 x 1000	3000 x 1160	3135 x 1300	3700 x 1515
Velocidad de rotación de las palas [rpm]	20	21	23	26	26
Potencia instalada [kW]	37	55	90	132 - 160	200
Peso [kg]	4.350	5.800	9.000	12.000	18.500

* Otra versión disponible: MBAF 3 con rendimiento máx. 15 t/h



TITAN LAMINADOR PARA LAMINACIÓN FINA

	100 x 80	100 x 100	100 x 120	100 x 140
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 2 mm - 17m/s)	105	135	160	185
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 1,2 mm - 17m/s)	65	80	95	110
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 0,8 mm - 17m/s)	40	50	60	70
Diámetro/ancho de cilindros [mm]	1000 / 800	1000 / 1000	1000 / 1200	1000 / 1400
Dureza [HV]	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40
Espesor de las camisas de cilindros [mm]	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5
Potencia instalada - cilindro lento [kW]	55 / 75	75 / 90	90 / 110	110 / 132
Potencia instalada - cilindro rápido [kW]	75 / 90	90 / 110	110 / 132	132 / 160
Peso neto [kg]	22.000	23.000	24.000	25.000



SBM/SR TRITURADOR AMASADOR VERTICAL / TRITURADOR VERTICAL

	SBM 1900	SR 1500	SR 1900
Producción máx [t/h] (dimensión de orificios SR 30x15 mm / SBM 40x15)	60	28	75
Producción máx [t/h] (dimensión de orificios SR 30x10 mm / SBM 40x10)	50	25	62
Diámetro de la tolva [mm]	1900	1500	1900
Número de cribas	8	8	10
Diámetro de plato colector [mm]	3200	2880	3200
Capacidad de almacenamiento de una tolva [m³]	5	3	5
Adición máx. de agua [l/h]	2000	1000	2000
Potencia instalada (dependiente de cribas y rendimiento) [kW]	90 / 110	37 / 45 / 55	75 / 90 / 110
Peso [kg]	18.000	13.000	15.000

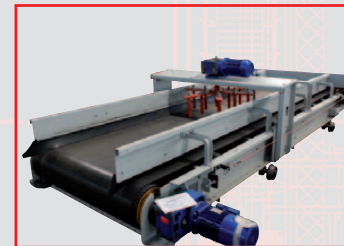
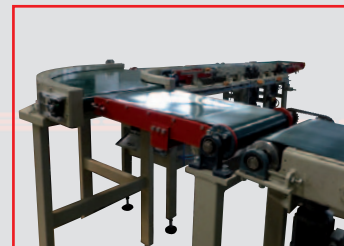


GIGANT LAMINADOR HIDROMECAÁNICO

	80 x 100	80 x 120	80 x 140
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 1,2 mm - 17m/s)	80	95	110
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 0,8 mm - 17m/s)	50	60	70
Producción máx. [t/h] (separación entre cilindros @ 0,6 mm - 17m/s)	35	45	55
Diámetro/ancho de cilindros [mm]	800 / 1000	800 / 1200	800 / 1400
Dureza [HV]	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40
Espesor de las camisas de cilindros [mm]	140 ± 5	140 ± 5	140 ± 5
Potencia instalada [kW]	90 / 110	110 / 132	132 / 160
Peso neto [kg]	22.500	25.000	27.500

ACCESORIOS

También suministramos líneas completas de alimentación de galletas - tableros electricos - imanes permanentes - detectores de metales - nivelación de arcilla - cintas transportadoras y todo lo que necesitas para tu línea de preparación y moldeo.



**Más de 100 años de experiencia
en la preparación de arcilla y el moldeo.**

Laboratorio



Servicio post-venta



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) – VAT 05522080968
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504
info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100
spare.parts@rietermorando.com