

# Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS



Nous préparons et façonnons votre avenir.



# Rieter PRESSE À TUILES DR/6



| PRESSES À TUILES                     | M6-720    | DR6-850                  | DR6-1150                 | DR6-1600                 | DR6-2000                 | DR6-2400                 |
|--------------------------------------|-----------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Nombre de coups max. jusqu'à [s/min] | 20        | 18 hydraul.<br>24 mécan. | 18 hydraul.<br>24 mécan. | 18 hydraul.<br>22 mécan. | 18 hydraul.<br>20 mécan. | 18 hydraul.<br>20 mécan. |
| Nombre de moules supérieurs          | 1         | 1                        | 2                        | 2/3/4                    | 3/4/5                    | 3/4/5                    |
| Nombre de moules inférieurs          | 1         | 6                        | 12                       | 12/18/24                 | 18/24/30                 | 18/24/30                 |
| Surfaces de tambour                  | 6         | 6                        | 6                        | 6                        | 6                        | 6                        |
| Taille du tambour [mm]               | 627 x 720 | 620 x 850                | 620 x 1150               | 650 x 1600               | 650 x 2000               | 650 x 2400               |
| Force de pressage [t]                | 60        | 80                       | 240                      | 300                      | 400                      | 400                      |
| Course de pressage max. [mm]         | 130       | 130                      | 140                      | 140                      | 140                      | 140                      |
| Puissance d'entraînement [kW]        | 7,5       | 15                       | 22                       | 45                       | 55                       | 55                       |
| Poids (sans moules) [kg]             | 7000      | 18000                    | 36000                    | 40000                    | 52000                    | 70000                    |



# Rieter



| PRESSES POUR TUILES ACCESSOIRES                  | F1        | F3        | DTP 160   | DTP 200   |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Nombre de coups max. jusqu'à [s/min]             | 3,3       | 8,3       | 14        | 14        |
| Capacité [pcs/h]                                 | 200       | 500       | 840       | 840       |
| Nombre de moule supérieur                        | 1         | 1         | 1         | 1         |
| Nombre de moules inférieurs                      | 2         | 2         | 3/4       | 3/4       |
| Diamètre de la table tournante [mm]              | 1400      | 1400      | 2000      | 2400      |
| Force de pressage [t]                            | 50        | 80        | 160       | 200       |
| Taille max. des moules [mm]                      | 550 x 600 | 550 x 600 | 500 x 730 | 750 x 820 |
| Hauteur max. du paquet de moules [mm]            | 280       | 245       | 300       | 300       |
| Course de pressage max. [mm]                     | 300       | 300       | 340       | 340       |
| Puissance d'entraînement (électr.+hydraul.) [kW] | 11        | 30        | 90        | 130       |
| Poids (sans moules) [kg]                         | 5000      | 7500      | 12000     | 15000     |

# morando GROUPE D'ÉTIRAGE À VIDE TYPE MUN-S



| GROUPE D'ÉTIRAGE À VIDE TYPE MUN S           | 500/400    | 500        | 620/550     | 620         | 730         | 770         |
|--|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacité briques normales - jusqu'à [t/h]    | 30         | 45         | 55          | 70          | 100         | 120         |
| Capacité briques creuses - jusqu'à [t/h]     | 30         | 45         | 55          | 70          | 100         | 120         |
| Capacité briques de parement - jusqu'à [t/h] | 25         | 35         | 45          | 55          | -           | -           |
| Capacité galettes de tuiles - jusqu'à [t/h]  | 20         | 25         | 35          | -           | -           | -           |
| Diamètre de l'hélice [mm]                    | 500 / 400  | 500        | 620 / 550   | 620         | 730         | 770         |
| Taille du malaxeur (largeur x longueur) [mm] | 800 x 1980 | 800 x 1980 | 1020 x 2415 | 1020 x 2415 | 1190 x 3165 | 1300 x 3220 |
| Diamètre des pales/hélices du malaxeur [mm]  | 450        | 450        | 550         | 550         | 620         | 730         |
| Pression maximale [bars]                     | 30         | 30         | 30          | 30          | 30          | 30          |
| Puissance d'entraînement du malaxeur [kW]    | 45         | 45         | 90          | 90          | 132         | 160         |
| Puissance d'entraînement de la mouleuse [kW] | 110        | 132        | 200         | 200         | 355         | 500         |
| Poids [kg]                                   | 16500      | 17500      | 22000       | 22000       | 27000       | 38000       |

# Rieter GROUPE D'ÉTIRAGE À VIDE TYPE VARIAT



| MALAXEUR À VIDE À-DEUX ARBRES TYPE VDWM      | 2007       | 2308       | 2610        |
|--|------------|------------|-------------|
| Capacité - jusqu'à (humide) [t/h]            | 25         | 50         | 70          |
| Taille du malaxeur (largeur x longueur) [mm] | 710 x 2015 | 865 x 2310 | 1000 x 2650 |
| Diamètre des pales/hélices du malaxeur [mm]  | 390        | 480        | 580         |
| Puissance d'entraînement [kW]                | 45 / 55    | 90 / 110   | 110 / 160   |
| Poids [kg]                                   | 3600       | 6000       | 8500        |

| MOULEUSE TYPE SP                             | 450/350   | 450/400   | 560/450     | 560/500   | 650/560     | 650/600   | 770/720   |
|--|-----------|-----------|-------------|-----------|-------------|-----------|-----------|
| Capacité briques - jusqu'à [t/h]             | -         | -         | -           | 45        | 60          | 65        | 90        |
| Capacité briques creuses - jusqu'à [t/h]     | -         | -         | -           | -         | 50          | 55        | 90        |
| Capacité briques de parement - jusqu'à [t/h] | 15        | 20        | 35          | 40        | 50          | 52        | -         |
| Capacité galettes de tuiles - jusqu'à [t/h]  | 15        | 20        | 35          | 40        | 50          | 55        | -         |
| Capacité produits plats - jusqu'à [t/h]      | 12        | 16        | 25          | -         | -           | -         | -         |
| Malaxeur VDWM adapté                         | 2007      | 2007      | 2007 / 2308 | 2308      | 2308 / 2610 | 2610      | 2610      |
| Diamètre de l'hélice (corps - cylindre) [mm] | 450 - 400 | 450 - 400 | 560 - 450   | 560 - 500 | 650 - 560   | 650 - 600 | 770 - 720 |
| Pression maximale [bars]                     | 30        | 30        | 50          | 30        | 35          | 30        | 25        |
| Puissance d'entraînement [kW]                | 75 / 90   | 75 / 90   | 132 / 200   | 132 / 200 | 160 / 250   | 160 / 250 | 315       |
| Poids [kg]                                   | 5000      | 5000      | 6400        | 6400      | 8800        | 8800      | 13000     |

# MATIÈRE PREMIÈRE



## BXF / BXFR DOSEUR LINÉAIRE

|   | BXF<br>4-6-8       | BXFR*<br>4-6-8     | BXF 1500<br>6-8-10    | BXF 2000<br>8-10-12      |
|---|--------------------|--------------------|-----------------------|--------------------------|
| Capacité jusqu'à [t/h]                            | 90                 | 90                 | 120                   | 170                      |
| Largeur utile [mm]                                | 1200               | 1100               | 1500                  | 2000                     |
| Longueur [m]                                      | 4 - 6 - 8          | 4 - 6 - 8          | 6 - 8 - 10            | 8 - 10 - 12              |
| Puissance d'entraînement du tapis [kW]            | 4 - 4 - 4          | 4 - 4 - 4          | 4 - 5,5 - 5,5         | 7,5 - 7,5 - 11           |
| Puissance d'entraînement de l'arbre piocheur [kW] | 7,5 - 7,5 - 7,5    | 7,5 - 7,5 - 7,5    | 7,5 - 7,5/11 - 7,5/11 | 7,5/11 - 7,5/11 - 7,5/11 |
| Poids [kg]  | 4400 - 5800 - 7500 | 3500 - 4500 - 5500 | 7800 - 9300 - 10900   | 13000 - 15500 - 18000    |

\* Le doseur linéaire BXFR est livré avec tapis en caoutchouc.



## WB BRISE-MOTTES

|   | 46x100 - M | 46x150 - M | 46x150 - H     |
|---|------------|------------|----------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] (selon l'écartement) | 60         | 140        | 250            |
| Dureté Mohs jusqu'à                         | 4          | 4          | 6              |
| Humidité maximale [%]                       | 20         | 20         | 20             |
| Dimension max. matière première [mm]        | 200-300    | 300-400    | bis 500        |
| Écartement des cylindres (réglable) [mm]    | 20-100 mm  | 20-100 mm  | 20-100 mm      |
| Vitesse de rotation des cylindres [tr/min]  | 39-31      | 39-31      | réglable       |
| Diamètre/largeur des cylindres [mm]         | 460 / 1000 | 460 / 1500 | 460 / 1500     |
| Puissance d'entraînement [kW]               | 37 / 45    | 55 / 75    | 75 hydraulique |
| Poids [kg]                                  | 10000      | 12000      | 14500          |



## DAF DÉSAGRÉGATEUR À BARRES

|  | DAF 3-D   | DAF 5      |
|--|-----------|------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] (selon l'écartement)                      | 70        | 160        |
| Dureté mohs jusqu' à   | 3 - 4     | 3 - 4      |
| Dimension max. matière première [mm]                             | 100       | 200        |
| Humidité maximale [%]  | 18        | 18         |
| Diamètre du cylindre lent (lisse) / longueur [mm]                | 750 / 800 | 800 / 1200 |
| Diamètre du cylindre rapide (cylindre à barres) / longueur [mm]  | 360 / 800 | 500 / 1200 |
| Nombre de barres (sur le cylindre à barres)                      | 6         | 6          |
| Puissance d'entraînement cylindre lisse / cylindre à barres [kW] | 15 / 37   | 22 / 75    |
| Poids [kg]   | 4500      | 13000      |



## FR SÉLECTIONNEUR D'ARGILE

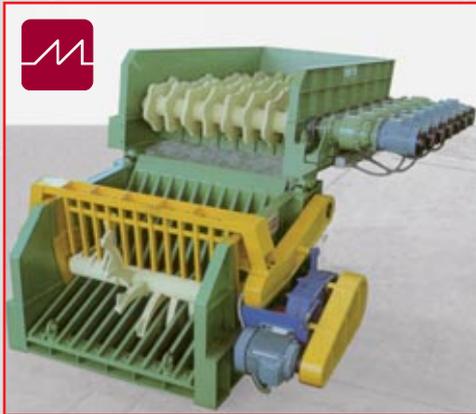
|  | FR/1500    | FR/2000     |
|--|------------|-------------|
| Capacité jusqu'à [t/h]                           | 80         | 200         |
| Dureté Mohs (matière à rejeter)                  | > 3        | > 3         |
| Dimension max. matière première [mm]             | < 100      | < 200       |
| Dimension à la sortie jusqu'à [mm]               | ø 30x50    | ø 30x50     |
| Humidité minimale [%]                            | 15         | 15          |
| Diamètre et largeur des cylindres perforés [mm]  | 1500 / 600 | 2000 / 1000 |
| Puissance d'entraînement des cylindres [kW]      | 22 + 22    | 4 x 30      |
| Puissance d'entraînement tapis pour déchets [kW] | 0,75       | 1,5         |
| Poids [kg]                                       | 11200      | 35000       |

# RE PRÉPARATION



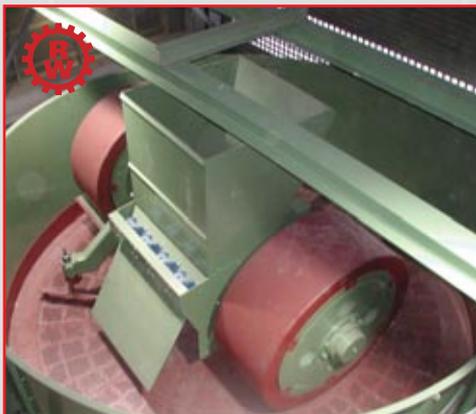
**LSP BROYEUR ÉPIERREUR**

|  | LSP 6/12   |
|--|------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] (ouverture à 20mm)              | 220        |
| Dureté Mohs (matière à traiter)                        | < 4        |
| Dimension max. matière première [mm]                   | 60 - 150   |
| Dimension à la sortie jusqu'à [mm]                     | 10 - 35    |
| Taille des pierres éliminées (selon l'écartement) [mm] | 15 - 60    |
| Humidité maximale [%]                                  | 25         |
| Diamètre/largeur des cylindres [mm]                    | 600 / 1200 |
| Puissance d'entraînement [kW]                          | 45 + 37    |
| Poids [kg]   | 11000      |



**VSP TAMIS ÉPIERREUR**

|  | VSP 13      |
|--|-------------|
| Capacité jusqu'à [t/h]   | 95          |
| Dureté Mohs maximale (du matériel à broyer)                            | 2 - 3       |
| Dimension max. matière première [mm]                                   | 400         |
| Dimension des pierres éliminées [mm]                                   | > 80        |
| Humidité maximale [%]  | 20          |
| Largeur de la cuve de tamisage [mm]                                    | 1300        |
| Nombre d'arbres de tamisage et puissance d'entraînement [nbre]/[kW]    | 7 / 2,2 x 7 |
| Course d'ouverture des piocheurs et puissance d'entraînement [mm]/[kW] | 450 / 4+4   |
| Poids [kg]   | 6000        |



**KAF BROYEUR À MEULES**

|  | KAF 20/60   | KAF 20/70  | KAF 20/80  | KAF 20/70-4L |
|--|-------------|------------|------------|--------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] à 19-20% d'humidité (perforations 40 x 15 mm) | 50          | 70         | 100        | 140          |
| Diamètre de la cuve [mm]   | 4600        | 5200       | 5880       | 5200         |
| Diamètre du châssis de base [mm]                                     | 3900        | 4500       | 5200       | 4500         |
| Surface de base de la piste de broyage [m²]                          | 10          | 13,5       | 18         | 13,5         |
| Diamètre/largeur des meules [mm]                                     | 2000 / 600  | 2000 / 700 | 2000 / 800 | 2000 / 700   |
| Épaisseur de la frette de meule [mm]                                 | 180         | 180        | 180        | 180          |
| Poids meules intérieures/extérieures [t]                             | 12,5 / 11,2 | 15 / 13    | 19 / 16    | 2x15 / 2x13  |
| Puissance d'entraînement [kW]  | 90          | 132        | 200        | 250          |
| Poids [kg]   | 56000       | 68000      | 85000      | 105000       |



**LA BROYEUR À CYLINDRES DÉGROSSISSEUR**

|   | LA/7      | LA/8       | LA/9       | LA/12         |
|---|-----------|------------|------------|---------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 3mm)       | 80        | 100        | 110        | 140           |
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 1,5mm)     | 40        | 50         | 55         | 70            |
| Diamètre/largeur des cylindres [mm]           | 900 / 650 | 1000 / 800 | 1200 / 900 | 1200 / 1100   |
| Dureté ±30 [HV]                               | 550       | 550        | 550        | 550 / 500÷550 |
| Épaisseur des frettes [mm]                    | 83        | 92         | 110        | 130           |
| Vitesse circonférentielle maximale [m/s]      | 15        | 15         | 15         | 15            |
| Puissance d'entraînement cylindre lent [kW]   | 22        | 37         | 55         | 75 / 90       |
| Puissance d'entraînement cylindre rapide [kW] | 55        | 75         | 90         | 110 / 160     |
| Poids net (kg)                                | 9400      | 11500      | 17200      | 20200         |

# LAMINAGE STO



## QBH EXCAVATEUR TRANSVERSAL

|  | QBH 60/6 | QBH 60/4 | QBH 120/4 |
|--|----------|----------|-----------|
| Capacité jusqu'à [t/h]                             | 60       | 100      | 160       |
| Profondeur de la fosse [m]                         | 6 - 8    | 6 - 8    | 6 - 8     |
| Largeur de la fosse [m]                            | 20 - 25  | 20 - 25  | 20 - 25   |
| Longueur de l'élinde [m]                           | 11 - 14  | 11 - 14  | 11 - 14   |
| Distance entre les godets [mm]                     | 1440     | 960      | 960       |
| Taille des godets [l]                              | 60       | 60       | 120       |
| Puissance de l'entraînement de la chaîne [kW]      | 1 x 15   | 2 x 11   | 2 x 15    |
| Puissance du système d'entraînement [kW]           | 2 x 0,75 | 2 x 0,75 | 2 x 1,5   |
| Puissance du dispositif de levage hydraulique [kW] | 2,2      | 2,2      | 3         |



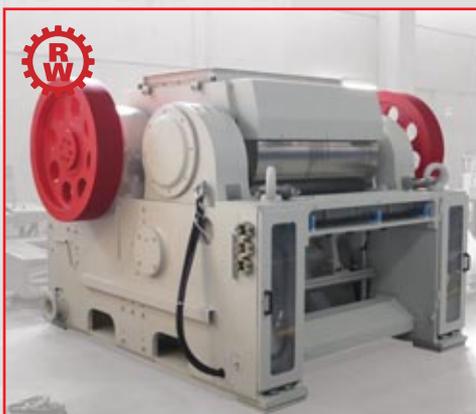
## LBV EXCAVATEUR LONGITUDINAL

|  | LBV 60/6     | LBV 60/4     | LBV 120/4 |
|--|--------------|--------------|-----------|
| Capacité jusqu'à [t/h]                             | 60           | 100          | 160       |
| Longueur de l'élinde [m]                           | 10 - 12 - 14 | 10 - 12 - 14 | 12 - 14   |
| Distance entre les godets [mm]                     | 1440         | 960          | 1200      |
| Taille des godets [l]                              | 60           | 60           | 120       |
| Puissance de l'entraînement de la chaîne [kW]      | 2 x 11       | 2 x 11       | 2 x 15    |
| Puissance du système d'entraînement [kW]           | 2 x 1,5      | 2 x 1,5      | 2 x 2,2   |
| Puissance du dispositif de levage hydraulique [kW] | 3            | 3            | 3         |
| Vitesse de la chaîne jusqu'à [m/min]               | 27           | 27           | 27        |



## TITAN BROYEUR À CYLINDRES FINISSEUR

|   | 100 x 80   | 100 x 100   | 100 x 120   | 100 x 140   |
|---|------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 2 mm. - 17m/s)   | 105        | 135         | 160         | 185         |
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 1,2 mm. - 17m/s) | 65         | 80          | 95          | 110         |
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 0,8 mm. - 17m/s) | 40         | 50          | 60          | 70          |
| Diamètre/largeur des cylindres [mm]                 | 1000 / 800 | 1000 / 1000 | 1000 / 1200 | 1000 / 1400 |
| Dureté [HV]   | 500 ± 40   | 500 ± 40    | 500 ± 40    | 500 ± 40    |
| Épaisseur des frettes [mm]                          | 125 ± 5    | 125 ± 5     | 125 ± 5     | 125 ± 5     |
| Puissance d'entraînement cylindre lent [kW]         | 55 / 75    | 75 / 90     | 90 / 110    | 110 / 132   |
| Puissance d'entraînement cylindre rapide [kW]       | 75 / 90    | 90 / 110    | 110 / 132   | 132 / 160   |
| Poids net (kg)]                                     | 22000      | 23000       | 24000       | 25000       |



## GIGANT BROYEUR À CYLINDRES SUPERFINISSEUR

|   | 80 x 100   | 80 x 120   | 80 x 140   |
|---|------------|------------|------------|
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 1,2 mm. - 17m/s) | 80         | 95         | 110        |
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 0,8 mm. - 17m/s) | 50         | 60         | 70         |
| Capacité jusqu'à [t/h] (écartement 0,6 mm. - 17m/s) | 35         | 45         | 55         |
| Diamètre/largeur des cylindres [mm]                 | 800 / 1000 | 800 / 1200 | 800 / 1400 |
| Dureté [HV]   | 500 ± 40   | 500 ± 40   | 500 ± 40   |
| Épaisseur des frettes [mm]                          | 125 ± 5    | 125 ± 5    | 125 ± 5    |
| Puissance d'entraînement des cylindres [kW]         | 90 / 110   | 110 / 132  | 132 / 160  |
| Poids net (kg)                                      | 22500      | 25000      | 27500      |

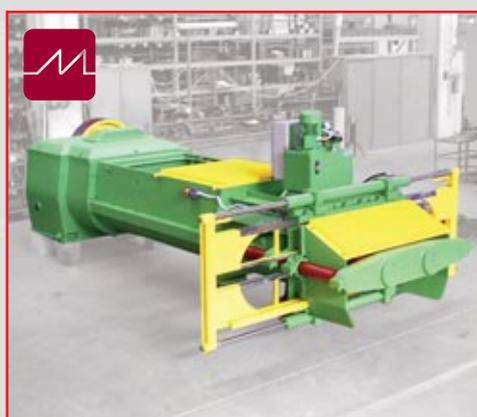
# CKAGE FAÇONNAGE



## MBA MOUILLEUR MÉLANGEUR

|  | MBA 5       | MBA 6       | MBA 7       | MBA 8       | MBA 8L      |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacité jusqu'à [t/h]                                 | 45          | 70          | 120         | 200         | 270         |
| Diamètres des pales [mm]                               | 565         | 620         | 730         | 860         | 860         |
| Taille de la cuve de mélange (longueur x largeur) [mm] | 3000 x 1000 | 3110 x 1150 | 3100 x 1300 | 3100 x 1547 | 3735 x 1567 |
| Vitesse de rotation des pales [tr/min]                 | 21          | 23          | 26          | 26          | 26          |
| Puissance d'entraînement [kW]                          | 30          | 45          | 90          | 160         | 200         |
| Poids [kg]   | 4500        | 7500        | 11000       | 13000       | 14500       |

\* Modèles aussi disponibles MBA 3 et MBA 4 avec une capacité jusqu'à 20/30 t/h



## MBA-F MOUILLEUR MÉLANGEUR FILTRE

|  | MBAF 4     | MBAF 5      | MBAF 6      | MBAF 7      | MBAF 8      |
|--|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Capacité jusqu'à [t/h]                                 | 25         | 40          | 65          | 95          | 175         |
| Perforation standard [mm]                              | 87 x 20    | 64 x 22     | 70 x 25     | 83 x 37     | 105 x 50    |
| Diamètres des pales [mm]                               | 510        | 572         | 620         | 730         | 860         |
| Taille de la cuve de mélange (longueur x largeur) [mm] | 2500 x 900 | 2300 x 1000 | 3000 x 1160 | 3135 x 1300 | 3700 x 1515 |
| Vitesse rotation des pales [tr/min]                    | 20         | 21          | 23          | 26          | 26          |
| Puissance d'entraînement [kW]                          | 37         | 55          | 90          | 132 - 160   | 200         |
| Poids [kg]   | 4350       | 5800        | 9000        | 12000       | 18500       |

\* Modèle aussi disponible MBAF 3 avec une capacité jusqu'à 15 t/h



## SBM/SR BROYEUR RÂPEUR À TAMIS / DOSEUR RÂPEUR ROND

|   | SBM 1900 | SR 1500      | SR 1900       |
|---|----------|--------------|---------------|
| Capacité jusqu'à (perforations SR 30x15 mm / SBM 40x15) [t/h]           | 60       | 28           | 75            |
| Capacité jusqu'à (perforations SR 30x15 mm / SBM 40x10) [t/h]           | 50       | 25           | 62            |
| Diamètre de la cuve [mm]  | 1900     | 1500         | 1900          |
| Nombre de tamis [nbre]  | 8        | 8            | 10            |
| Diamètre du plateau collecteur [mm]                                     | 3200     | 2880         | 3200          |
| Contenance de la trémie pour la cuve [m³]                               | 5        | 3            | 5             |
| Alimentation en eau maximale [l/h]                                      | 2000     | 1000         | 2000          |
| Puissance d'entraînement (en fonction des tamis et de la capacité) [kW] | 90 / 110 | 37 / 45 / 55 | 75 / 90 / 110 |
| Poids [kg]  | 18000    | 13000        | 15000         |

## ACCESSOIRES

Nous fournissons aussi des lignes d'alimentation en galettes complètes, des armoires électriques, des aimants permanents, des répartiteurs de matières, des tapis de transport et tout ce que vous nécessitez pour vos lignes de préparation et de façonnage.



**Plus de 100 ans d'expérience  
dans la préparation de l'argile et le façonnage.**

## Laboratoire



### **Morando s.r.l.**

*Fondé: autour de 1900, Employés: env. 60*

*Spécialité: Machines pour la préparation de l'argile et le façonnage*

#### **Morando s.r.l.**

Strada Rilate 22, 14100 Asti (Italie)

Tél.: +39 141 417-311, e-Mail: [info@morando.ws](mailto:info@morando.ws)

[www.morando.ws](http://www.morando.ws)

## Service



### **Rieter**

*Fondé: 1874, Employés: env. 30*

*Spécialité: Machines pour la préparation et le façonnage de l'argile pour l'industrie céramique avec priorité sur le service après-vente.*

#### **Keller HCW GmbH, Werk Rieter**

Schneckenburgstr. 11, 78467 Konstanz

Tél.: +49 7531 809-0, e-Mail: [info@rieter.de](mailto:info@rieter.de)

[www.rieter.de](http://www.rieter.de)