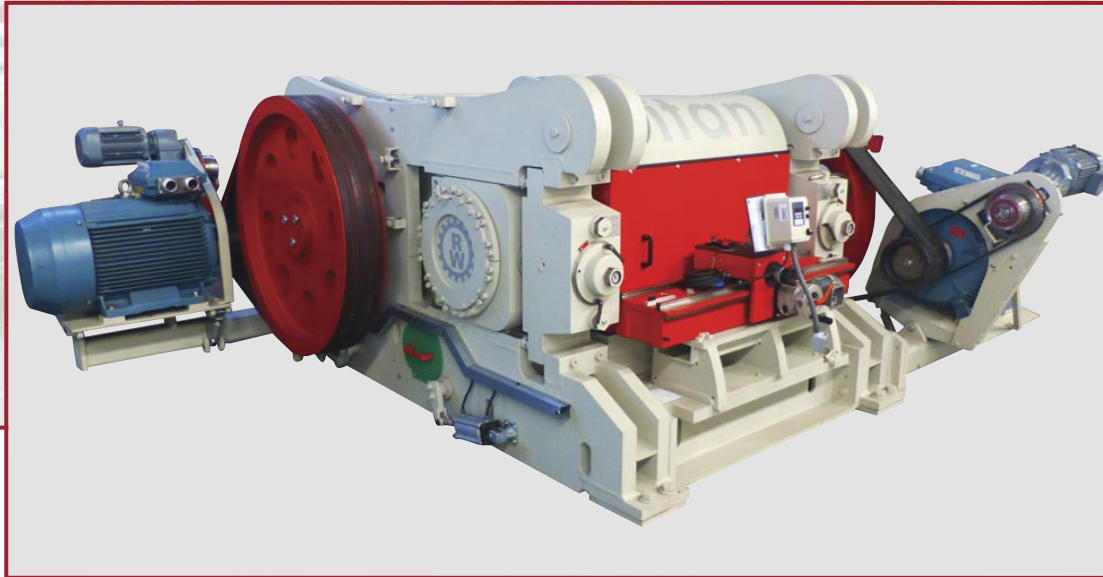


TITAN



Le broyeur à cylindres

TITAN

Il laminatoio

TITAN

TITAN

ROLLER MILL

L'idée d'un broyeur à cylindres universel s'est imposée au niveau mondial

- fort
- lourd
- performant
- facile à utiliser

Notre position de leader du marché prouve que l'évolution prônée par les ingénieurs de Rieter Morando était la bonne.

Le broyeur à cylindres TITAN est parfaitement utilisable pour tous les domaines de l'industrie de la terre cuite avec un écartement des cylindres minimal de 0,8 mm.

Maroc – broyeur à cylindres finisseur

Marocco – Laminatoio raffinatore



Russia – broyeur à cylindres préliminaire et broyeur à cylindres finisseur

Russia – laminatoio sgrassatore e laminatoio raffinatore



Algérie – broyeur à cylindres finisseur

Algeria – laminatoio raffinatore



L'idea di un laminatoio universale è stato un successo mondiale.

- robusto
- pesante
- performante
- di facile utilizzo

La nostra posizione di leader del mercato è il risultato dell'evoluzione sostenuta dagli ingegneri Rieter Morando.

Il laminatoio TITAN trova la sua applicazione in tutti i settori del laterizio con una distanza di lavoro minima tra i cilindri fino a 0,8 mm.



Tchéquie – broyeur à cylindres préliminaire

Repubblica Ceca – laminatoio sgrassatore

Suisse – broyeur à cylindres finisseur

Svizzera - laminatoio raffinatore



Viêt-Nam – broyeur à cylindres finisseur

Vietnam - laminatoio raffinatore

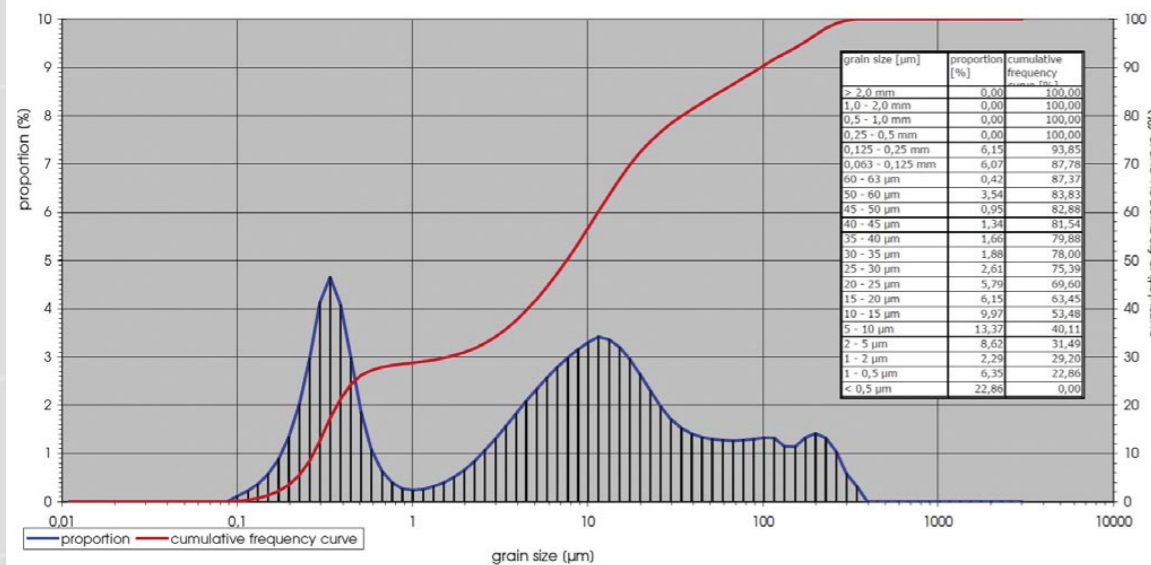
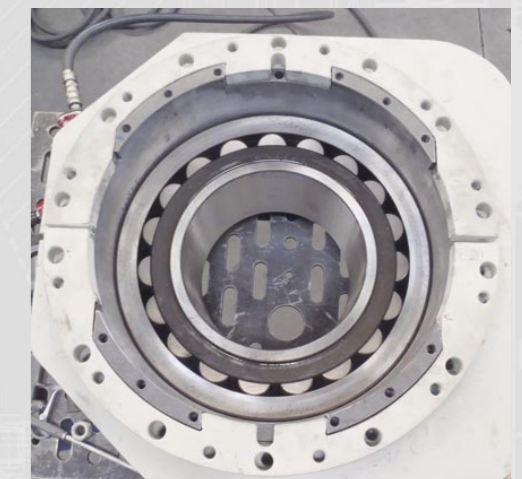
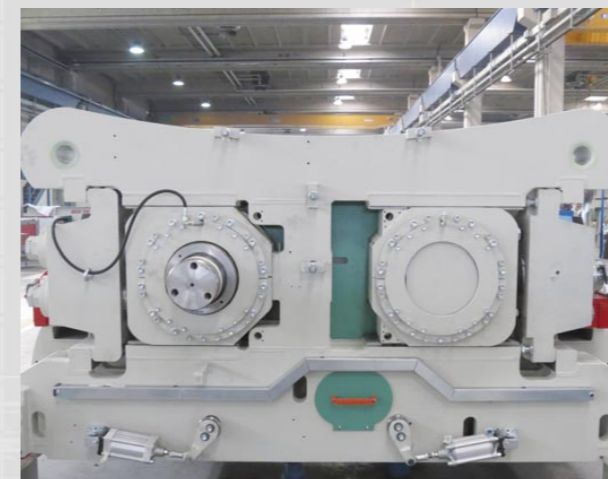


Application de certaines règles claires de construction pour réaliser cette idée

- de grands paliers
- épaisseur minimum des plaques pour les composants de la structure 70 mm
- déformation élastique pendant le broyage inférieure à 0,1 mm
- tous les composants sont accessibles de l'extérieur
- réglage de l'écartement des cylindres en quelques minutes
- joints parfaits afin de réduire l'émission de poussière à un minimum

Tecniche precise sono state applicate per la realizzazione di questo modello

- cuscinetti ampiamente dimensionati
- spessore minimo delle piastre strutturali 70 mm
- deformazione elastica in fase di laminazione inferiore a 0,1 mm
- tutti i componenti accessibili dall'esterno
- regolazione della distanza tra i cilindri in pochi minuti
- ottima tenuta in grado di ridurre al minimo l'emissione di polveri



MAN

ROLLER MILL



Joint réglable (tôle latérale)

Tenuta laterale regolabile (lamiera laterale)



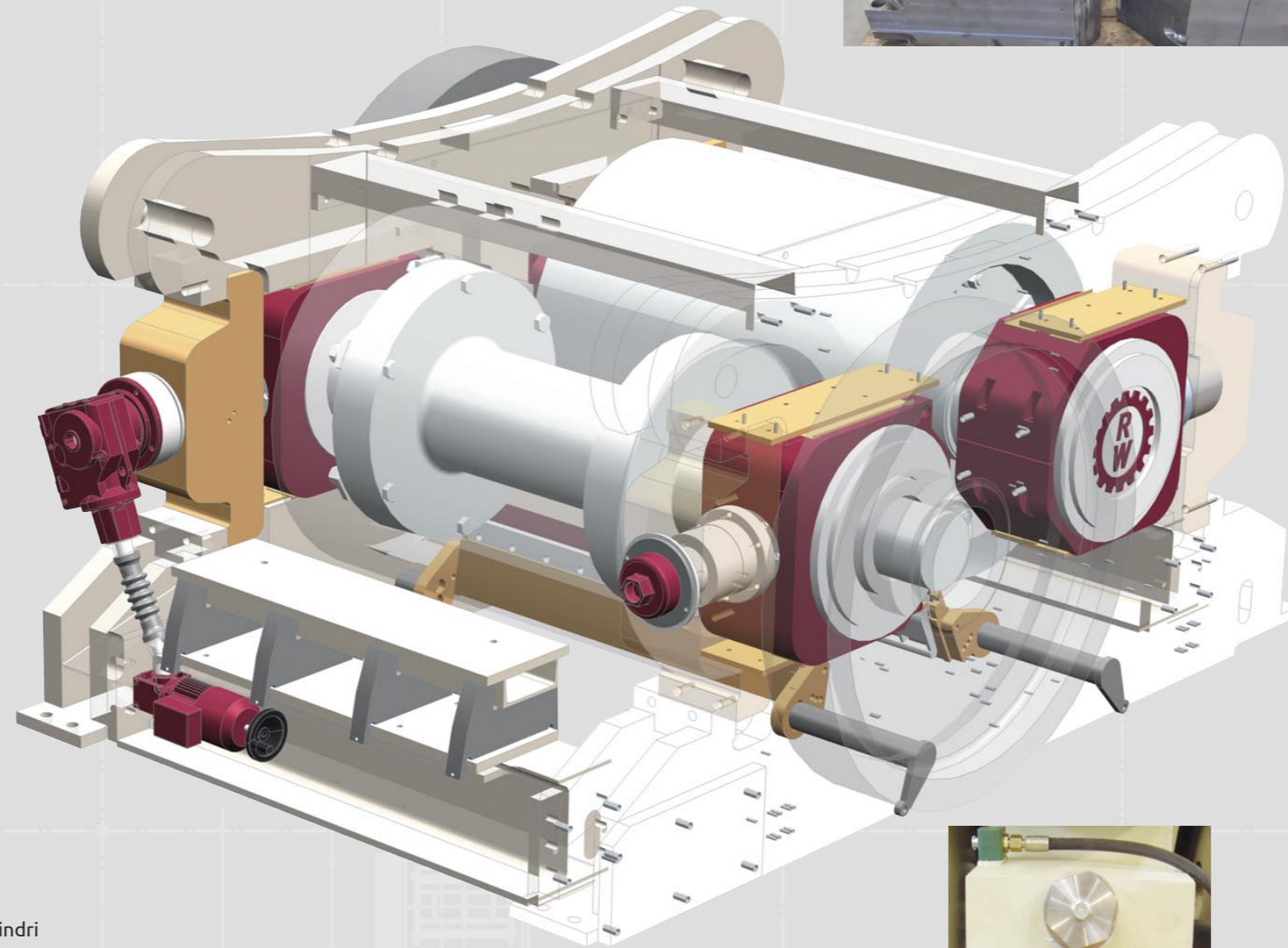
Supports de palier

Supporti cuscinetto



Protection contre les surcharges

Dispositivo di sicurezza contro sovraccarichi



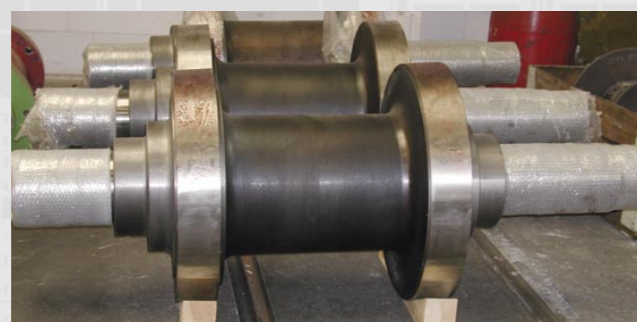
Réglage électromécanique de l'écartement des cylindres

Regolazione elettromeccanica della distanza di lavoro tra i cilindri



Ouverture pour remplacement du racloir

Apertura per sostituzione raschietta



Corps de cylindre

Corpo del cilindro



Réglage mécanique de l'écartement des cylindres

Regolazione meccanica della distanza di lavoro tra i cilindri



Unité de racloirs

Gruppo raschiette

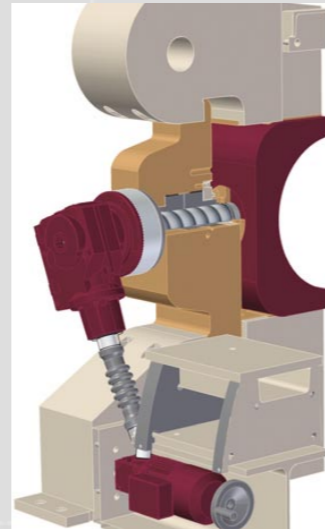
Deux solutions à disposition pour le réglage de l'écartement des cylindres

Réglage mécanique de l'écartement des cylindres

Réglage manuel avec des éléments de la broche de grandes dimensions. Un tour de la broche correspond à 4 mm lors du réglage. Des vis et leurs contre-écrous permettent de maintenir une position stable pendant le broyage. Nous recommandons en général le réglage mécanique de l'écartement des cylindres lorsque l'écartement est rarement à modifier, notamment pour les broyeurs à cylindres préliminaires.

Réglage électromécanique de l'écartement des cylindres

Réglage automatique de l'écartement des cylindres avec motoréducteur et broches d'ajustage. Des amortisseurs hydrauliques maintiennent le cylindre en position de travail. Nous recommandons en général le réglage automatique de l'écartement des cylindres lorsque l'écartement est souvent à modifier, notamment pour les broyeurs à cylindres finisseurs.



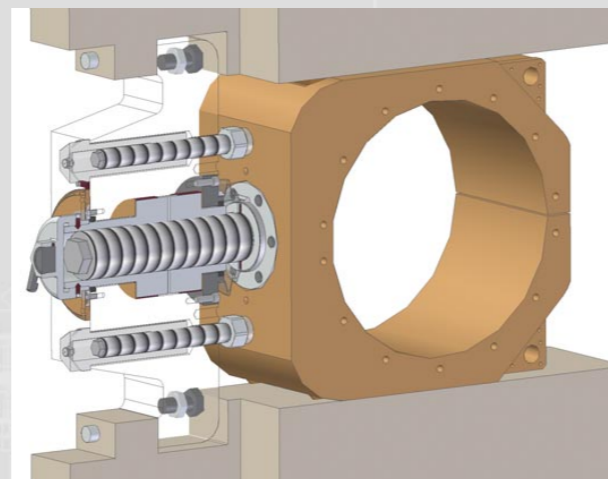
Due soluzioni disponibili per la regolazione della distanza di lavoro tra i cilindri

Regolazione meccanica della distanza tra i cilindri

Regolazione manuale per mezzo di vite di grosse dimensioni. Un giro di vite corrisponde ad una regolazione di 4 mm. Viti e contro-dadi consentono di mantenere una posizione stabile in fase di laminazione. In generale la regolazione meccanica viene consigliata quando la necessità di modificare la distanza tra i cilindri è poco frequente, in particolare nei laminatoi sgrassatori.

Regolazione elettromeccanica della distanza tra i cilindri

Regolazione elettromeccanica della distanza tra i cilindri per mezzo di motoriduttore e viti. Il cilindro viene mantenuto in posizione di lavoro per mezzo di ammortizzatori idraulici. In generale la regolazione automatica viene consigliata quando la modifica della distanza tra i cilindri deve essere effettuata regolarmente, in particolare nei laminatoi raffinatori.



TITAN

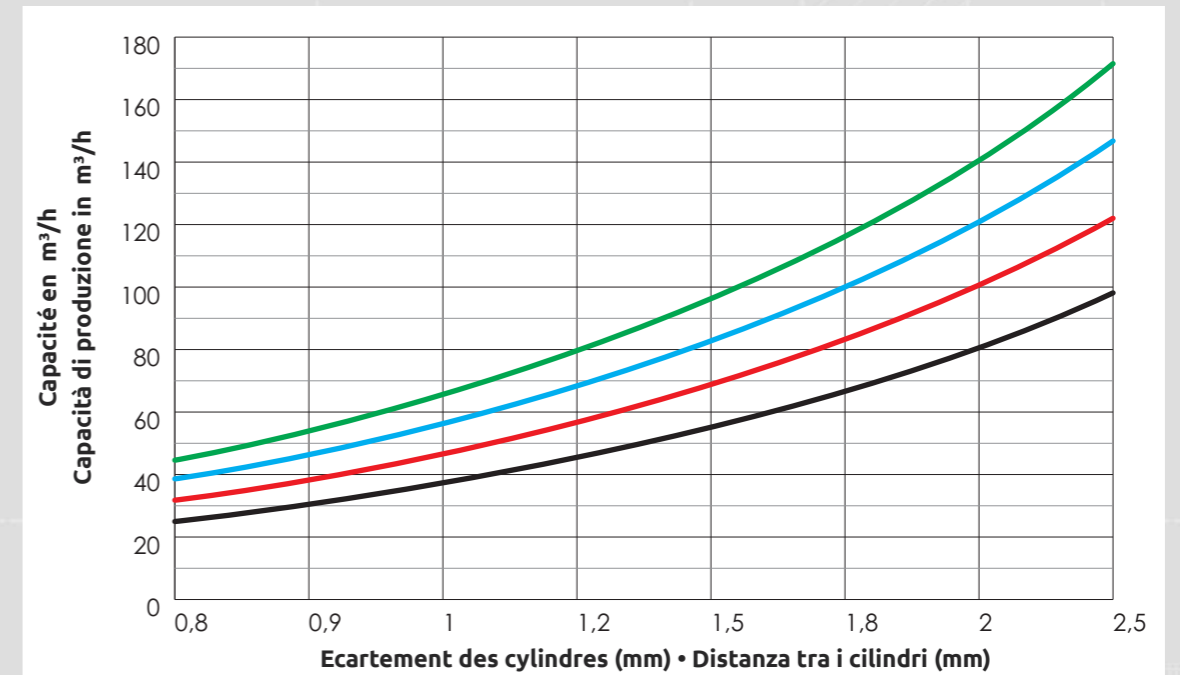
ROLLER MILL

Données techniques Broyeur à cylindres universel « TITAN »

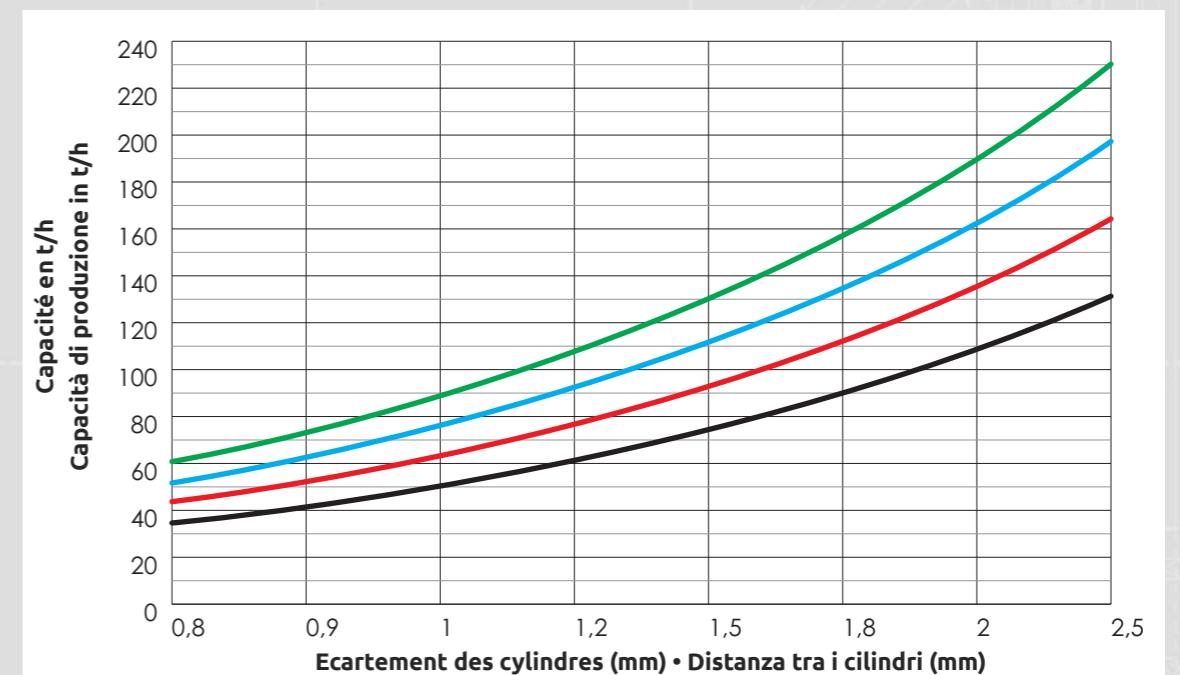
Dati tecnici Laminatoio universale "TITAN"

	TITAN 100 x 80	TITAN 100 x 100	TITAN 100 x 120	TITAN 100 x 140
Diamètre des cylindres (mm) Diametro cilindri (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000
Largeur des cylindres (mm) Larghezza cilindri (mm)	800	1.000	1.200	1.400
Matériel de la frette (Standard) Camicia realizzata con materiale (standard)	GHG 480	GHG 480	GHG 480	GHG 480
Dureté HV Durezza HV	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40
Épaisseur de la frette (mm) Spessore camicia (mm)	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5
Pression de précontrainte des cylindres en tonnes Pressione di pretensionamento in tonnellate	80	100	120	140
Puissance nominale du cylindre lent (kW) Potenza installata cilindro lento (kW)	55 (pr.)/ 75 (fin.)	75 (pr.)/ 90 (fin.)	90 (pr.)/ 110 (fin.)	90 (pr.)/ 110 (fin.)
Puissance nominale du cylindre rapide (kW) Potenza installata cilindro rapido (kW)	75 (pr.)/ 90 (fin.)	90 (pr.)/ 110 (fin.)	110 (pr.)/ 132 (fin.)	110 (pr.)/ 132 (fin.)
Poids net (kg) Peso netto (kg)	22.000	23.000	24.000	25.000

Débit en m³/h • Produzione in m³/h



Débit en t/h • Produzione in t/h



Sur la base d'une vitesse circonférentielle de 17 m/s, densité apparente 1,4 t/m³
 Considerando una velocità periferica di 17 m/s, densità apparente 1,4 t/m³
 Largeur des cylindres (mm)
 Larghezza dei cilindri (mm): **800, 1.000, 1.200, 1.400**

Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS

More than 100 years' experience
in clay preparation and product shaping.

Laboratory



Service



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) - VAT 05522080968
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504
info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100
spare.parts@rietermorando.com