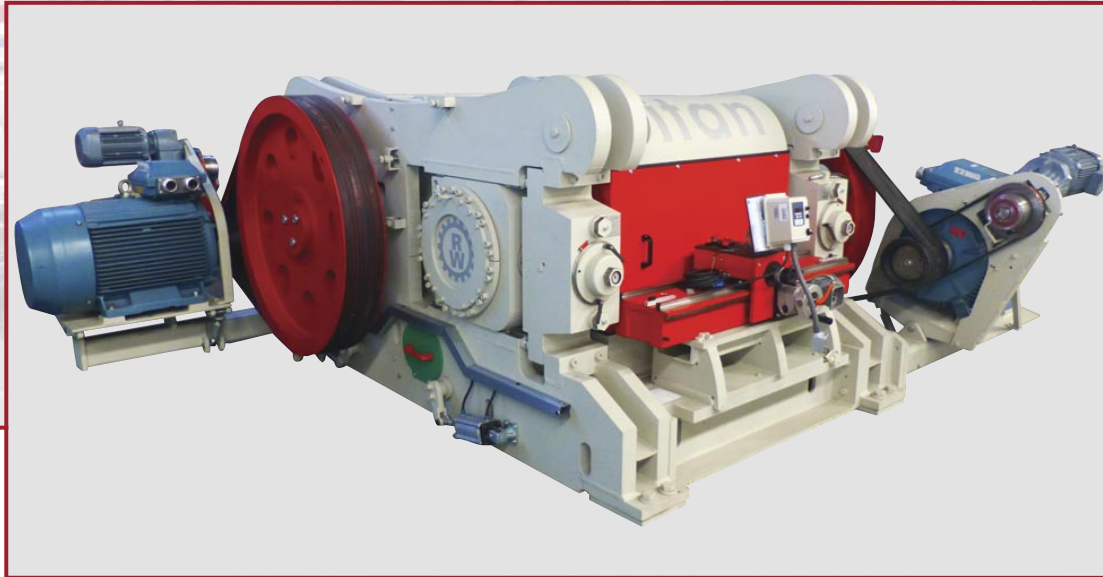


TITAN



Das **TITAN** Walzwerk

The **TITAN** roller mill

The idea of a **universal roller mill** was a worldwide success

- strong
- heavy
- powerful
- easy to use

The position as market leader is evidence enough that this development by the Rieter Morando engineers was correct.

The TITAN is the perfect roller mill for all areas of the heavy clay sector down to a minimum gap of 0.8 mm.

Marokko – Feinwalzwerk

Morocco – Fine roller mill



Die Idee des **Universal-Walzwerks** hat sich weltweit durchgesetzt

- stark
- schwer
- leistungsstark
- leicht zu handhaben

Die Stellung als Marktführer ist der Beweis, dass diese Entwicklung der Rieter Morando Ingenieure richtig war.

Das TITAN-Walzwerk ist für alle Bereiche der Grobkeramik bis zu einem minimalen Walzenspalt von 0,8 mm perfekt einsetzbar.

Tschechien – Vorwalzwerk

Czech Republic – Pre-roller mill



Russland – Vorwalzwerk und Feinwalzwerk

Russia – Pre-roller mill and fine roller mill



Algerien – Feinwalzwerk

Algeria – Fine roller mill



Schweiz – Feinwalzwerk

Switzerland – Fine roller mill



Vietnam – Feinwalzwerk

Vietnam – Fine roller mill

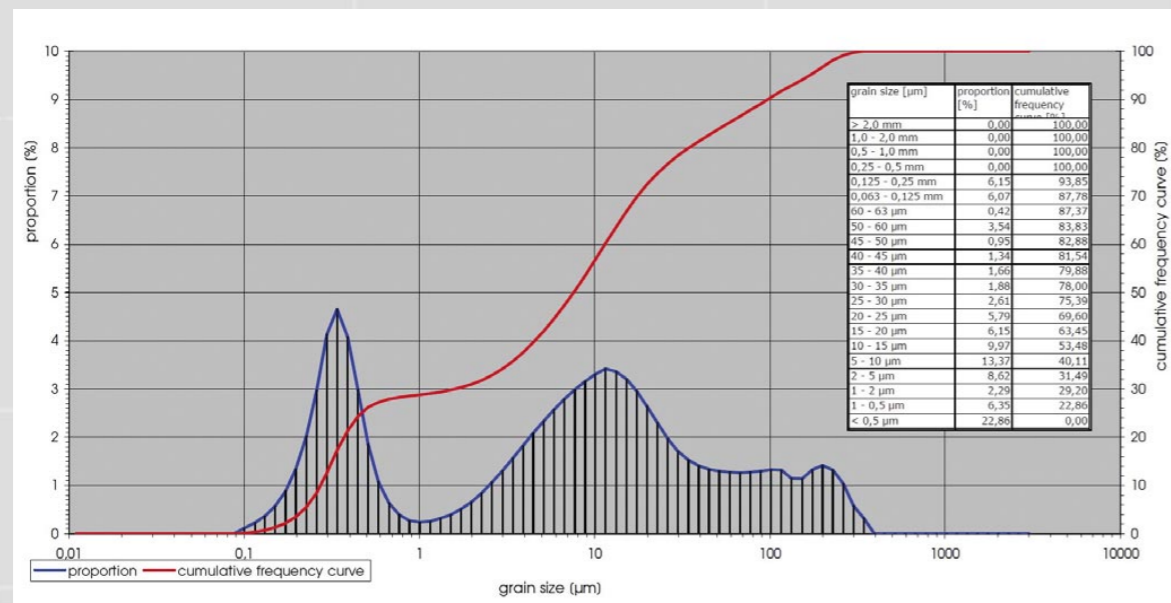
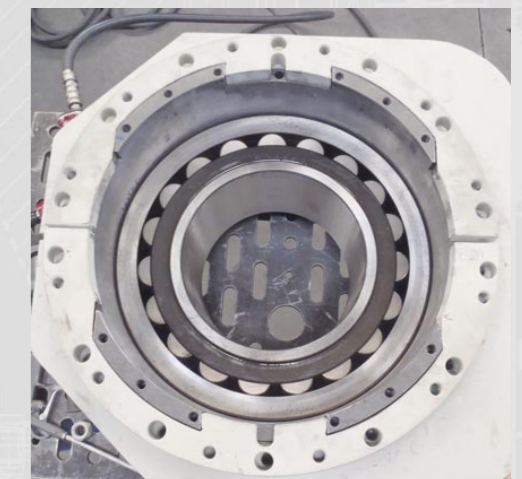
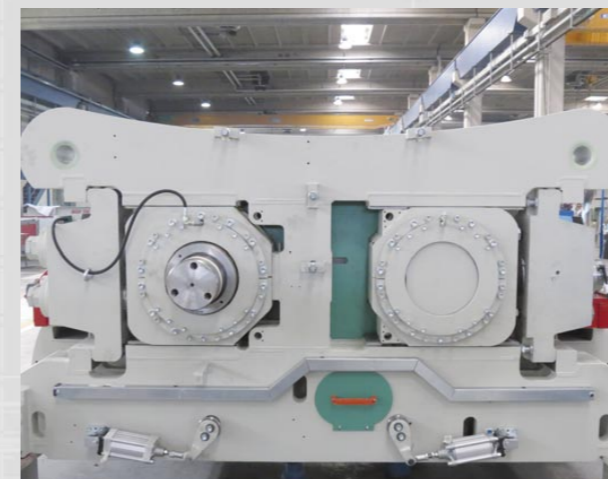


Zur Umsetzung der Idee wurden einige klare **Konstruktionsregeln** befolgt

- Große Lager
- Minimale Plattenstärke für Strukturbauteile 70 mm
- Elastische Deformation im Mahlbetrieb kleiner 0,1 mm
- Alle Komponenten von außen zugänglich
- Einstellung des Walzenspaltes in wenigen Minuten
- Perfekte Abdichtung, um die Staub-Emission auf ein Minimum zu reduzieren

To put this idea into practice the engineers followed a number of clear **design rules**

- large size bearings
- minimum thickness of structural plates 70 mm
- elastic deformation during milling less than 0.1 mm
- all components accessible from outside
- gap adjustment done in a few minutes
- perfect sealing to reduce dust emission to a minimum



MAN

ROLLER MILL



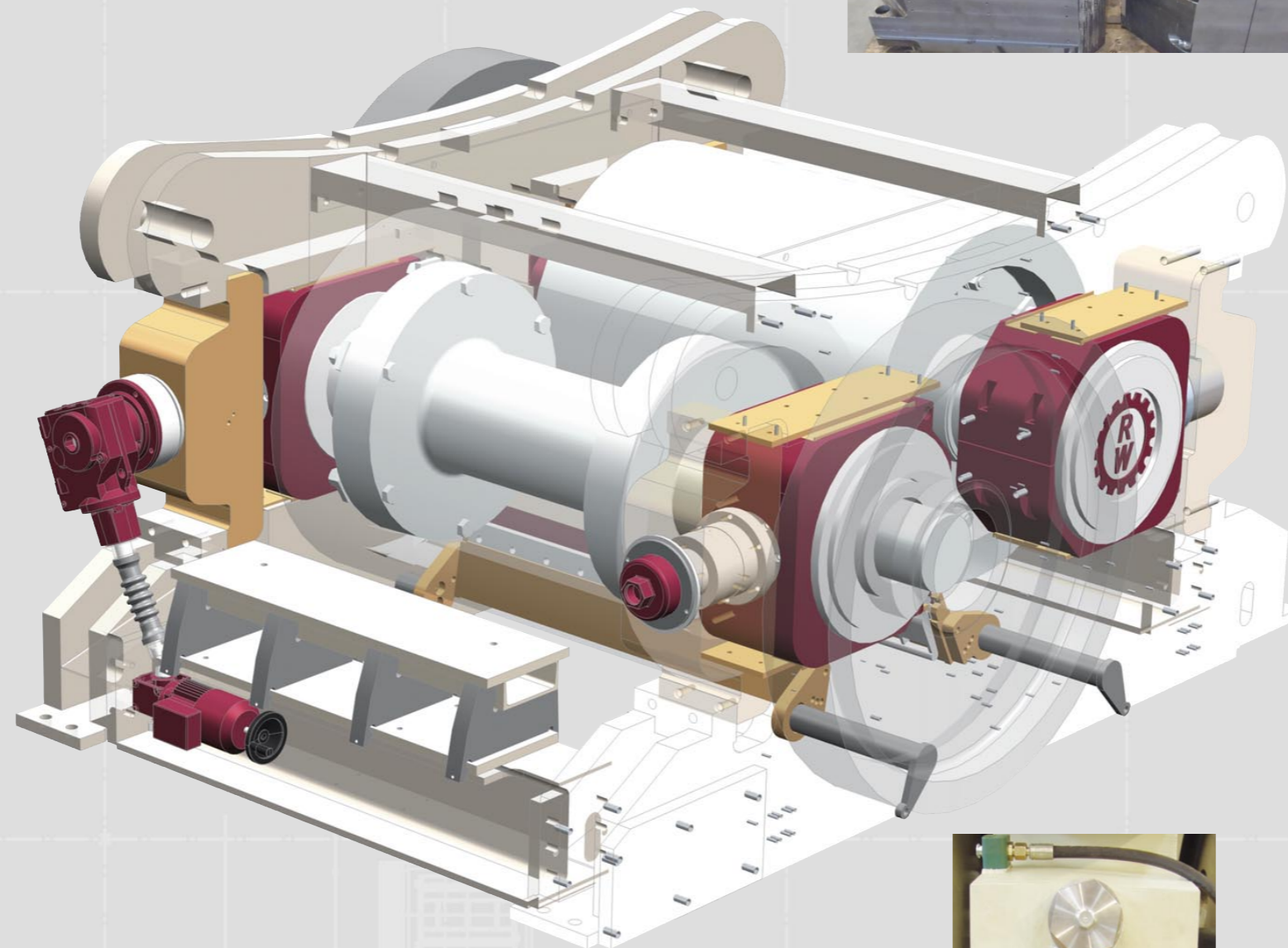
Seitliche Dichtung (Herzblech)
Adjustable lateral sealing (diamond plate)



Lagerböcke
Bearing blocks



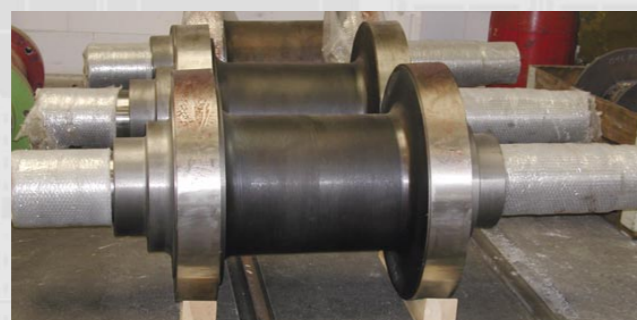
Überlastsicherung
Overload protection



Elektromechanische Walzenspalteinstellung
Electro-mechanical gap adjustment



Öffnung zum Schaberwechsel
Opening for scraper change



Walzenkörper
Roller body



Mechanische Walzenspalteinstellung
Mechanical gap adjustment



Schabersystem
Scraper system

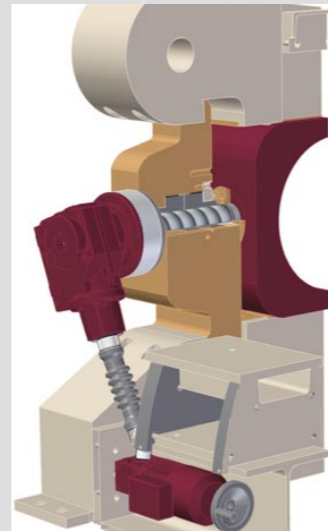
Für die Walzenspalteneinstellung stehen zwei Lösungen zur Verfügung

Mechanische Walzenspalteneinstellung

Manuelle Einstellung mit groß dimensionierten Spindel-elementen. Eine Umdrehung der Spindel verstellt 4 mm. Schrauben mit Kontermutter sorgen dafür, dass die Position während des Mahlbetriebes stabil gehalten wird. Im Allgemeinen wird ein mechanische Walzenspalt-einstellung empfohlen, wenn der Walzenspalt nicht oft verstellt werden muss, insbesondere bei Vorwalzwerken.

Elektromechanische Walzenspalteneinstellung

Automatische Walzenspalt-einstellung mit Getriebemotor und Verstellspindeln. Hydraulische Dämpfungszylinder halten die Walze in der Arbeitsposition. Im Allgemeinen wird eine automatische Walzenspalt-einstellung empfohlen, wenn der Walzenspalt oft verstellt werden muss, insbesondere bei Feinwalzwerken.



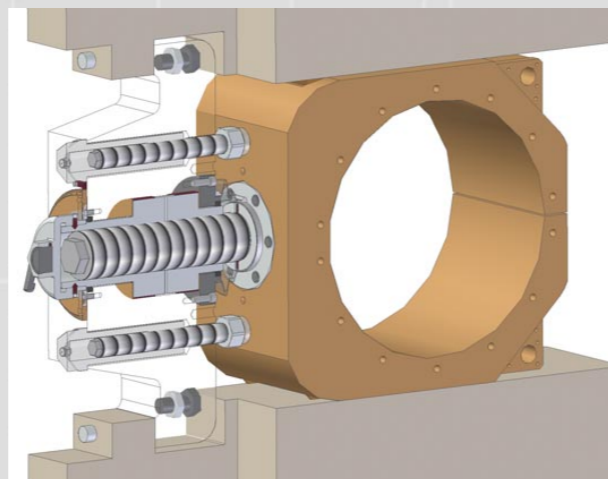
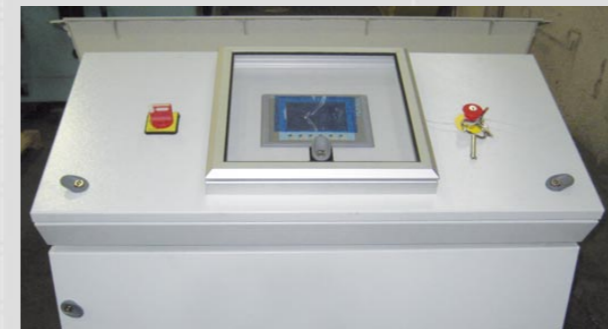
Two solutions available for gap adjustment

Mechanical gap adjustment

Manual adjustment with large-size spindle elements. One turn of the spindle adjusts a distance of 4 mm. Screws with lock-nuts ensure that the position is maintained during milling. In general, mechanical gap adjustment is recommended when the need to change the gap is less frequent, especially with pre-roller mills.

Electro-mechanical gap adjustment

Automatic gap adjustment with geared motors and adjustment spindles. Hydraulic damping cylinders lock the roller in the milling position. In general, mechanical gap adjustment is advisable when the gap is regularly changed, especially with fine roller mills.



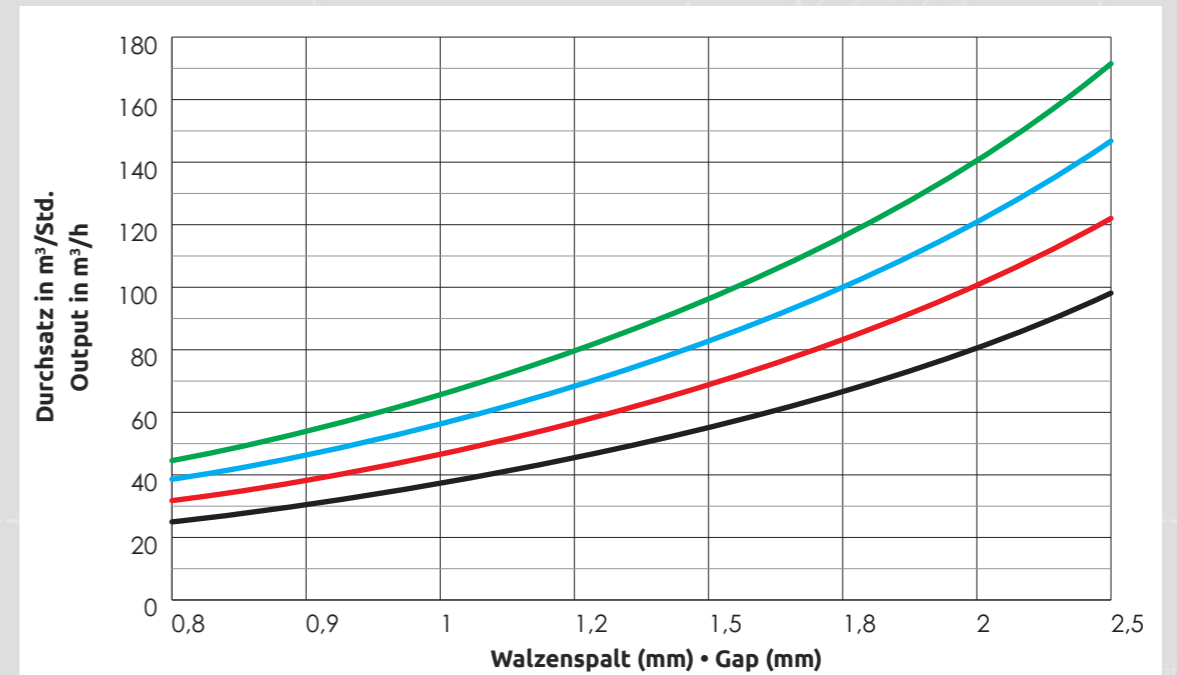
TITAN

ROLLER MILL

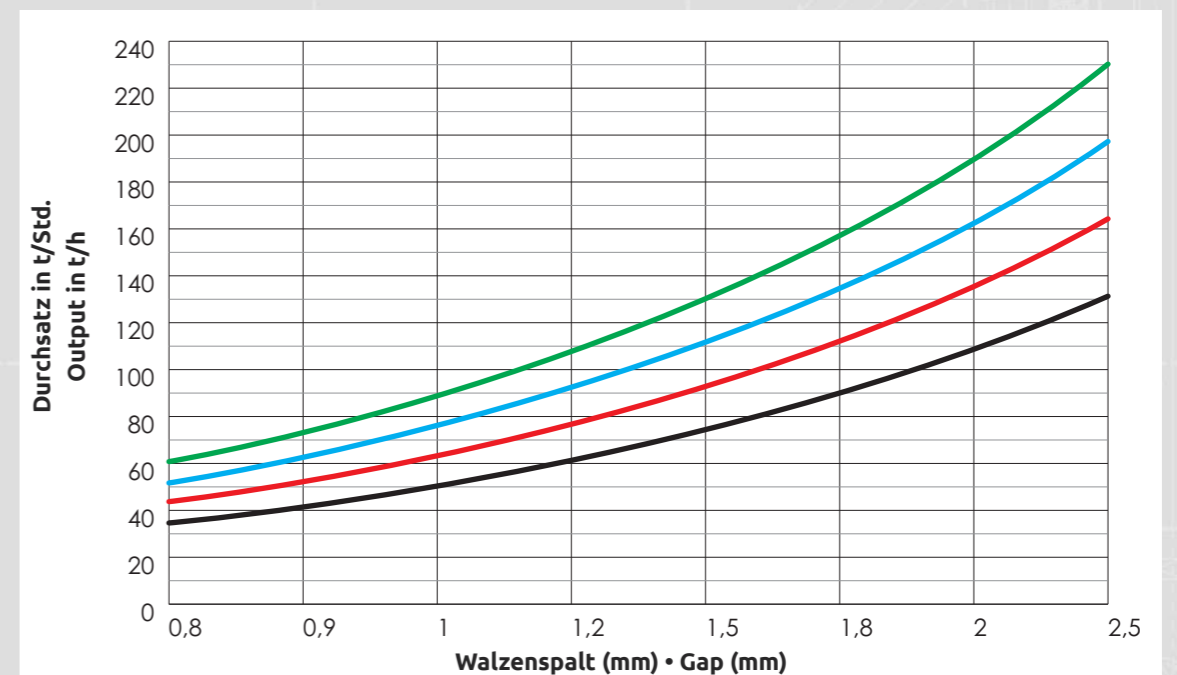
Technische Daten Universalwalzwerk « TITAN » Technical data Universal Roller Mill "TITAN"

	TITAN 100 x 80	TITAN 100 x 100	TITAN 100 x 120	TITAN 100 x 140
Walzendurchmesser (mm) Roller diameter (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000
Walzenbreite (mm) Roller width (mm)	800	1.000	1.200	1.400
Material des Walzenmantels (Standard) Roller shell material (standard)	GHG 480	GHG 480	GHG 480	GHG 480
Härte HV Hardness HV	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40	500 ± 40
Ballenstärke des Walzenmantels (mm) Roller shell thickness (mm)	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5	125 ± 5
Vorspanndruck der Walzen in Tonnen Roller pre-tensioning pressure in metric tons	80	100	120	140
Langsame Walze Nennleistung (kW) Slow roll, installed power (kW)	55 (pr.)/ 75 (fin.)	75 (pr.)/ 90 (fin.)	90 (pr.)/ 110 (fin.)	90 (pr.)/ 110 (fin.)
Schnelle Walze Nennleistung (kW) Fast roll, installed power (kW)	75 (pr.)/ 90 (fin.)	90 (pr.)/ 110 (fin.)	110 (pr.)/ 132 (fin.)	110 (pr.)/ 132 (fin.)
Nettogewicht (kg) Net weight (kg)	22.000	23.000	24.000	25.000

Durchsatz in m³/h • Output in m³/h



Durchsatz in t/h • Output in t/h



Basierend auf einer Umfangsgeschwindigkeit von 17 m/s, Rohdichte 1,4 t/m³
Based on a circumferential speed of 17 m/s, bulk density 1.4 t/m³
Largeur des cylindres (mm)
Roller width (mm): 800, 1.000, 1.200, 1.400

Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS

More than 100 years' experience
in clay preparation and product shaping.

Laboratory



Service



**Rieter
morando**



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) – VAT 05522080968
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504
info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100
spare.parts@rietermorando.com