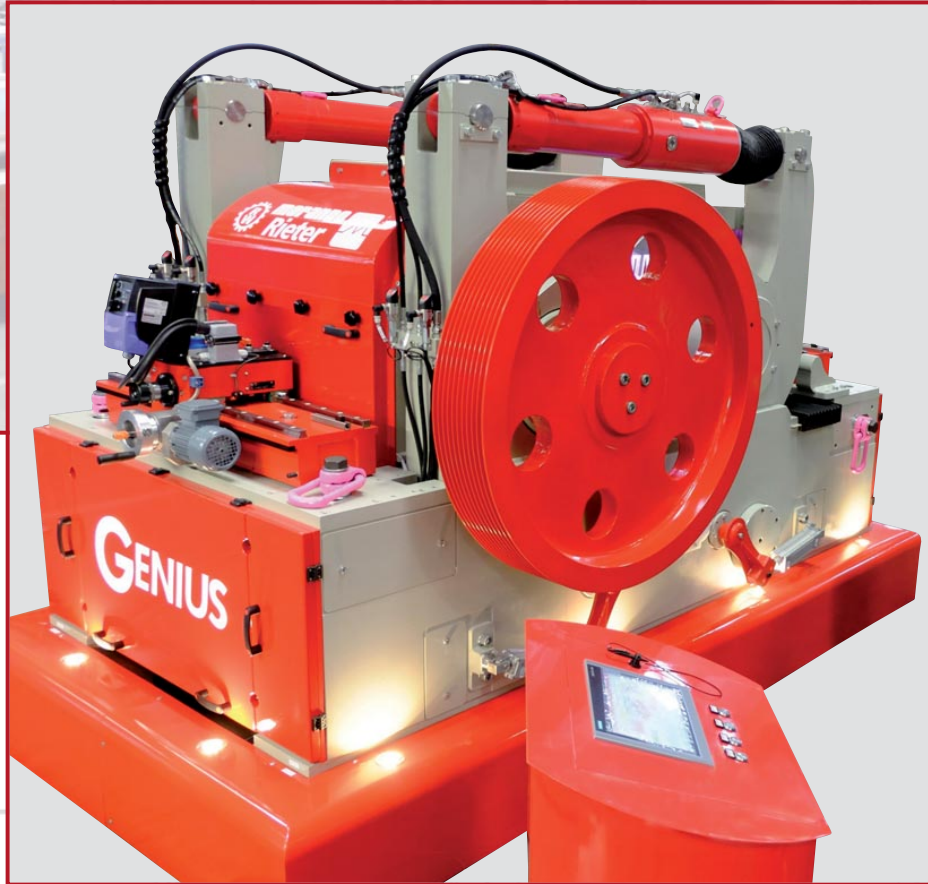


GENIUS



MOLINO DE RODILLOS

MOLINO DE RODILLOS **GENIUS**

GENIUS

TRITURADOR DE CILINDROS



Preparamos y damos forma a su futuro.

GENIUS

ROLLER MILL

Innovaciones de máquinas

- Fuerza el sistema de aplicación capaz de reducir en un 50% las cargas para la contención de la carga de la fresadora.
- Posibilidad de reducir el espacio del rodillo hasta en un 34% (en relación con el antiguo modelo Rieter Morando LA) con el mismo output, debido a la posibilidad de una mayor velocidad periférica de los rodillos.
- Mejora de la precisión para el ajuste fino del espacio del rodillo.
- Ajuste automático del espacio de laminación, directamente desde el tablero de control del operador, con el uso del nuevo sistema hidráulico innovador a bordo.
- Mayor espesor utilizable de las carcasas del rodillo, resultando en un cambio reducido en la frecuencia.
- Operaciones de mantenimiento amigables para el usuario.

GENIUS Roller Mill se puede utilizar en Líneas de preparación como

Molino de rodillos primario, separación > 1,5 mm
Pre-acabado Molino de rodillos, separación 0,9 <g < 1,5 mm

Raspadores

El innovador diseño de GENIUS Roller Mills permite el cambio de raspadores a través de puertas de mantenimiento de fácil acceso en el bastidor lateral de la máquina, reduciendo considerablemente el tiempo de inactividad para este tipo de operación de mantenimiento estándar.

Posibilidad de ajustar la fijación de los raspadores para mantener el ángulo ideal de ataque según las condiciones de desgaste de las cáscaras del rodillo.



Inovações da máquina

- Sistema de aplicação de forças capaz de reduzir 50% das cargas para a contenção da tensão de trituração.
- Possibilidade de reduzir o espaçamento entre os cilindros até 34% (em relação ao anterior modelo Rieter Morando LA) à mesma produção, devido à possibilidade de uma maior velocidade periférica dos cilindros.
- Melhoramento da precisão para regulação do espaçamento preciso dos cilindros.
- Regulação automática do espaçamento de laminação, diretamente no quadro de controlo do operador, com o uso do novo e inovador sistema hidráulico a bordo.
- Espessura de uso aumentada dos revestimentos dos cilindros, resultante em uma mudança reduzida na frequência.
- Operações de manutenções simples.

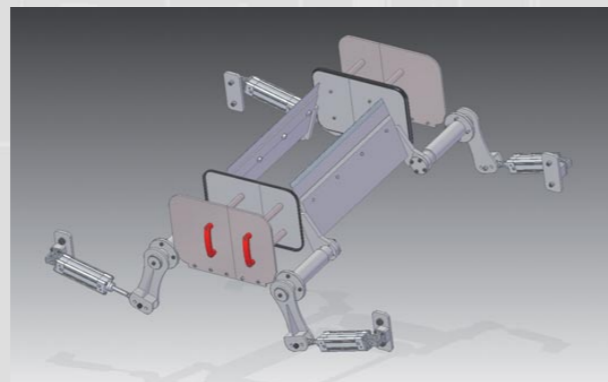
O triturador de cilindros GENIUS pode ser usado em linhas de preparação como

Triturador de Cilindros Primário, espaçamento > 1,5 mm
Triturador de Cilindros de Pré-Acabamento, espaçamento 0,9 <g < 1,5 mm

Raspadores

O design inovador dos Trituradores de Cilindros GENIUS permite a mudança dos raspadores através de facilmente acessíveis portas de manutenção no lado da estrutura da máquina, reduzindo consideravelmente o tempo de paragem para este tipo de operação de manutenção padrão.

Posibilidade de ajustar a fixação dos suportes dos raspadores de modo a manter o ângulo ideal de conexão de acordo com as condições de desgaste dos revestimentos dos cilindros.



Montaje de carcasas de los rodillos

El probado sistema de fijación unidireccional Rieter Morando proporciona tensado de rodillos probado y probado final en campo. GENIUS Roller Mills implementa cojinetes debidamente protegidos por el polvo u otros contaminantes, gracias a un nuevo sistema diseñado de laberinto y anillos de sellado que aumentan la vida útil de los cojinetes.

El uso de cojinetes con cargas dinámicas superiores con respecto a los utilizados generalmente en los molinos de rodillos primarios permite trabajar a velocidades periféricas más altas. Todo lo anterior dando la posibilidad de aumentar la productividad de la máquina con un hueco entre rodillos cada vez más reducido.

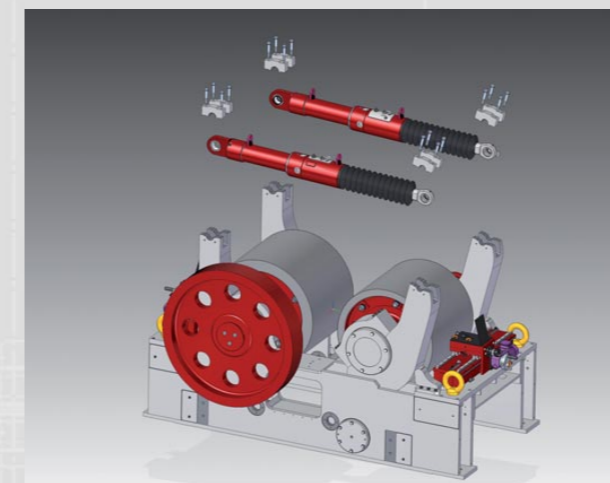
Grupo dos revestimentos de cilindros

O fiável sistema de fixação unidireccional Rieter Morando proporciona uma tensão de cilindros bem testada no campo. Os rolamentos implementados nos Trituradores de Cilindros GENIUS estão adequadamente protegidos do pó e outros contaminantes graças ao novo sistema projetado realizado com anéis de vedação e labirinto aumentando a longevidade dos próprios rolamentos.

O uso de rolamentos com cargas dinâmicas superiores em relação àqueles normalmente usados em trituradores de cilindros primários permite operar a velocidades periféricas superiores. Tudo o que foi mencionado em cima permite aumentar a produtividade da máquina com espaçamentos de cilindros cada vez mais reduzidos.

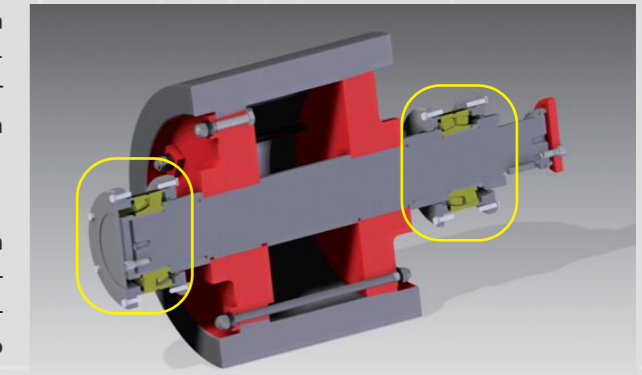
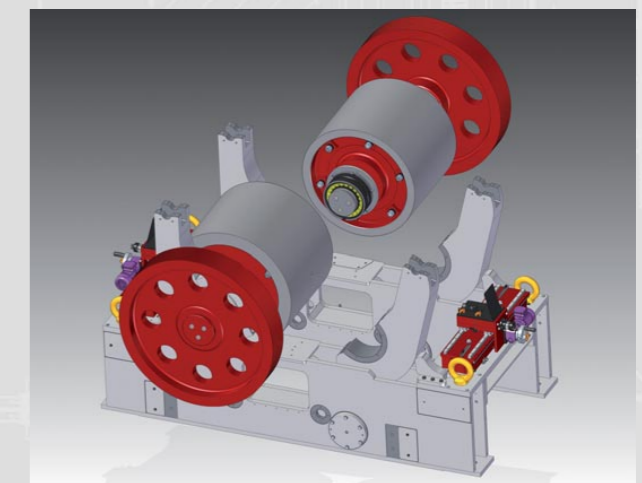
Cambiar las carcasas de los rodillos

Diseñados de acuerdo con los principios ergonómicos, los molinos de rodillos Genius facilitan el mantenimiento, como el reemplazo de las carcasas de rodillos, más fácilmente. Los cilindros hidráulicos se pueden mover automáticamente de manera que los rodillos puedan ser fácilmente levantados. En el nuevo diseño, se mantienen fijos en posición incluso después de que se han quitado los soportes del cojinete.

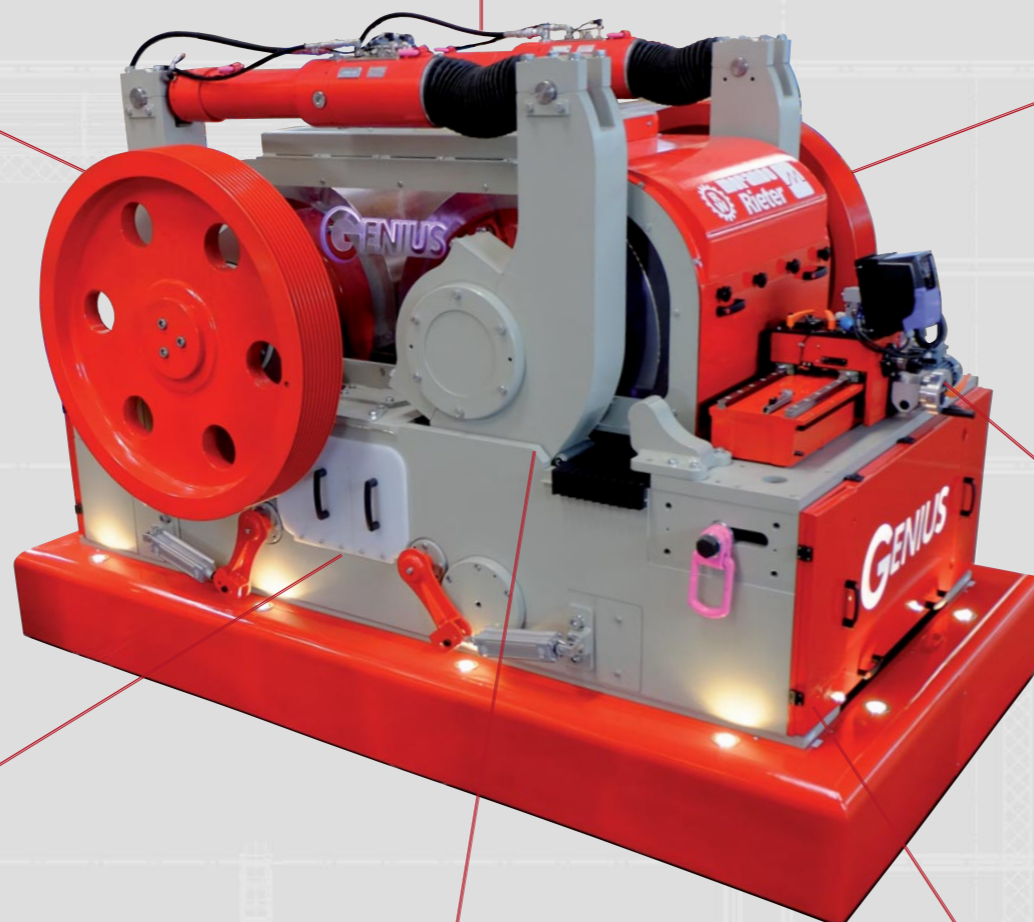
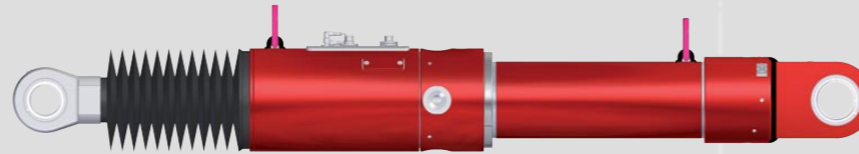


Mudança dos revestimentos dos cilindros

Projetado de acordo com princípios ergonómicos, os trituradores de cilindros Genius fazem com que a manutenção, tal como a substituição de revestimentos de cilindros, seja mais fácil. Os cilindros hidráulicos podem ser movidos automaticamente de modo que os cilindros podem ser facilmente elevados. No novo design, estes são mantidos na posição mesmo depois da remoção dos suportes dos rolamentos.

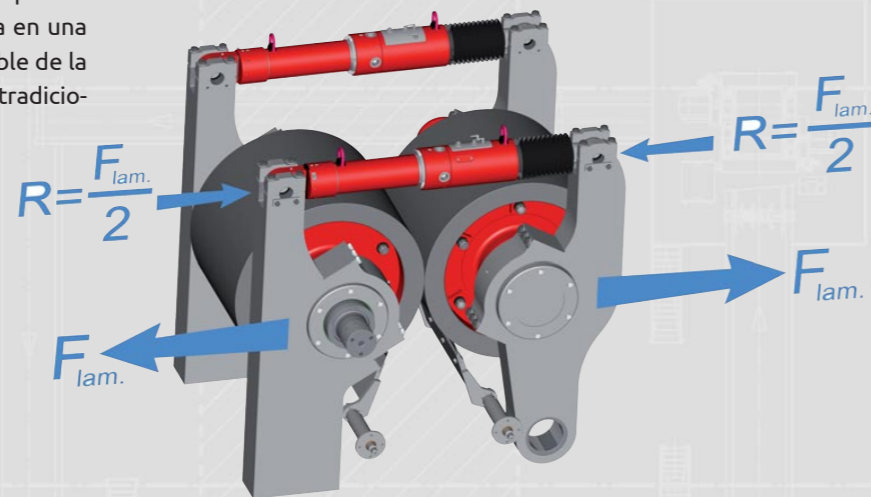


GENIUS ROLLER MILL



Protección contra sobrecargas - Un nuevo concepto para la protección de la carga de fresado

El diseño innovador de la máquina permite la amplificación de las cargas de contrapeso, lo que resulta en una fuerza de fresado aplicada sobre los rodillos doble de la alcanzada por los modelos de molino de rodillos tradicionales.



Proteção de sobrecarga – Um novo conceito para proteção das tensões de trituração

O design inovador da máquina permite a amplificação das contra-cargas, resultando deste modo em uma força de trituração aplicada nos cilindros que é o dobro daquela atingida por modelos de trituradores de cilindros tradicionais.

Regulação do espaçamento dos revestimentos dos cilindros

Através de simples controlos implementados diretamente no quadro de controlo, o operador pode regular em apenas alguns segundos a pressão de trabalho e o espaçamento de laminação, sem qualquer necessidade de regulações adicionais diretamente na máquina. O sistema de braço oscilante duplo e a geometria das alavancas permitem um preciso ajustamento do espaçamento de trituração, que é agora o dobro em relação ao que pode ser atingido em trituradores de cilindros tradicionais nos quais a regulação é obtida nos eixos dos cilindros.

Ajuste del espacio de las carcasas de los rodillos

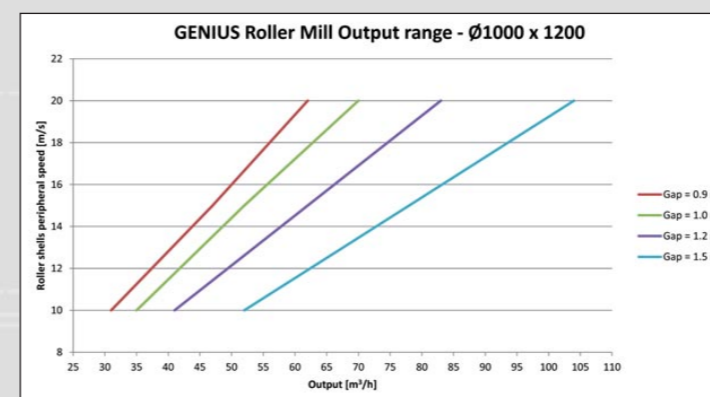
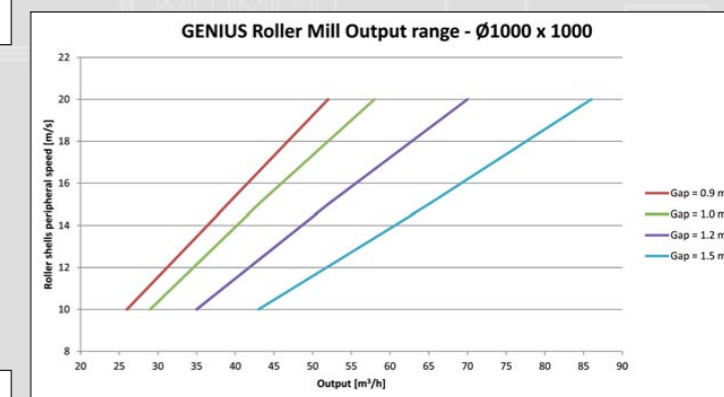
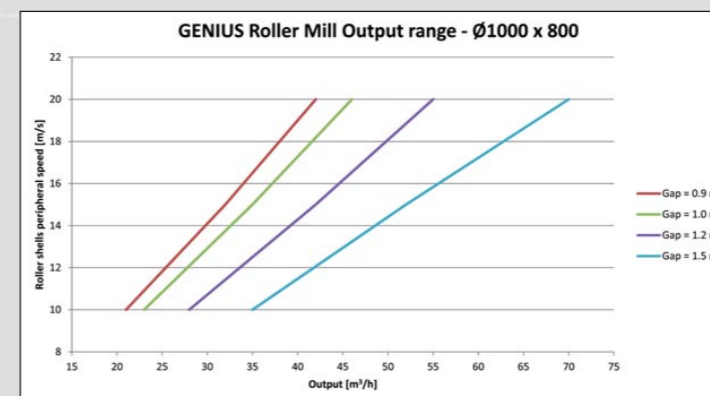
Por medio de controles sencillos directamente implementados en el tablero de control, el operador puede ajustar en pocos segundos la presión de trabajo y el espacio de laminación, sin necesidad de otras regulaciones manuales directamente en la máquina. El sistema de brazo oscilante doble y la geometría de las palancas permiten un ajuste fino real de la separación de fresado, que ahora es doble con respecto al que se puede alcanzar en los molinos de rodillos tradicionales donde el ajuste se obtiene en el eje de los rodillos.

Datos técnicos / Dados técnicos

	Genius 800	Genius 1000	Genius 1200
Dimensiones / Dimensões ø x L [mm]	1000x800	1000x1000	1000x1200
Espesor de las carcasas de los rodillos / Espessura do revestimento dos cilindros dentro/fuera [mm] / interior/exterior [mm]	135 / 107,5	135 / 107,5	135 / 107,5
Pretensión de la fuerza de fresado / * [t] / Pré-tensão da força de trituração	40	40	60
Rendimiento / Fluxo * [m³/h]	40-45	50-57	60-68
Rendimiento / Fluxo* [t/h wet]	72-81	89-102	107-123
Requisitos energía / Requisitos de Alimentação [kw]	2x45-55	2x55-75	2x75-90

* Las capacidades de salida se evalúan a 1 mm de espacio rodillo Y considerando 20 m/s como velocidad circunferencial.

* As capacidades de produção são avaliadas @ 1 mm de espaçamento de cilindro e considerando 20 m/s como velocidade circunferencial.



Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS

Más de 100 años de experiencia
en la preparación de arcilla y modelado del producto.

Laboratorio



Servicio



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) - VAT 05522080968
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504
info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100
spare.parts@rietermorando.com