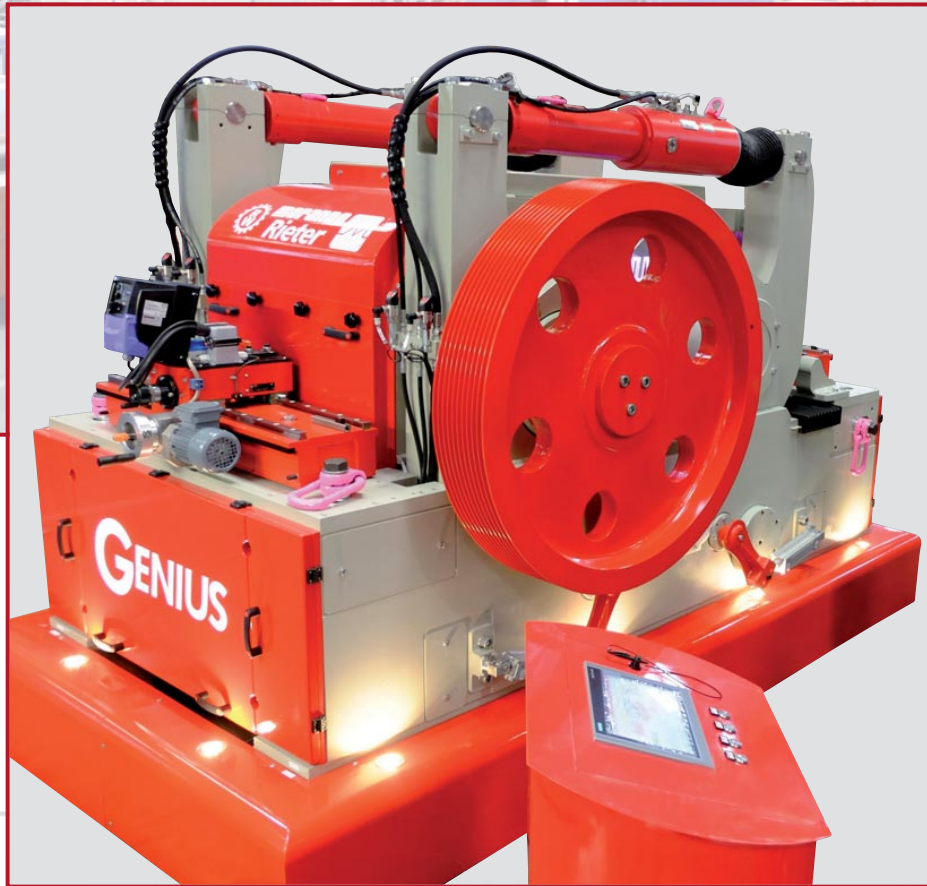


**GENIUS**



**ВАЛЬЦОВАЯ МЕЛЬНИЦА**  
**GENIUS**

The **GENIUS** roller mill



**Rieter**  
**morando**



Мы готовим и формируем Ваше будущее



# GENIUS ROLLER MILL

## Machine innovations

- Forces application system able to reduce of 50% the loads for the milling stresses containment.
- Possibility to reduce the roller gap up to 34% (as respect to the former Rieter Morando LA model) at the same output, due to the possibility to higher peripheral speed of the rollers.
- Improvement of precision for the roller gap fine adjustment.
- Automatic lamination gap adjustment, directly from operator control board, with the use of the new innovative on board hydraulic system.
- Increased usable thickness of the roller shells, resulting in reduced change over frequency.
- Users friendly maintenance operations.

## GENIUS Roller mill can be used in preparation lines as

Primary Roller Mill, gap > 1,5 mm  
Pre Finishing Roller mill, gap  $0,9 < g < 1,5$  mm

## Scrapers

The innovative design of GENIUS Roller Mills allows the scrapers changeover through easily accessible maintenance doors on the side frame of the machine, considerably reducing the down time for this kind of standard maintenance operation.

Possibility to adjust the scraper-holders fixation in order to keep the ideal angle of attack according to the wear-conditions of the roller shells.



## Инновационные изменения машины

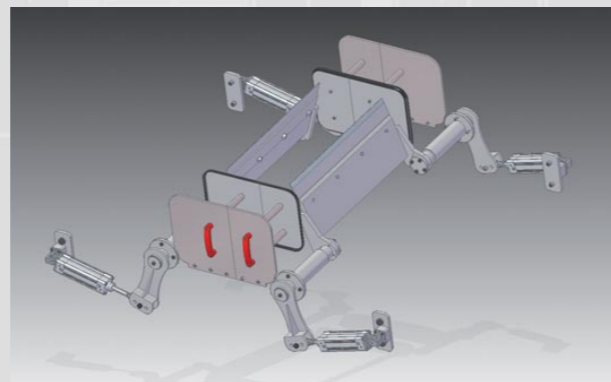
- Система приложения сил, способная снизить нагрузки на 50% для ограничения рабочих напряжений.
- Возможность уменьшения межвальцового зазора до 34% (по сравнению с предыдущей моделью Rieter Morando LA) при сохранении производительности, благодаря возможности повышения окружной скорости валцов.
- Повышение точности тонкой регулировки межвальцового зазора.
- Автоматическая регулировка зазора ламинирования непосредственно с операторской панели управления, благодаря использованию инновационной гидравлической системы машины.
- Увеличение полезной рабочей толщины оболочки валцов и, следовательно, уменьшение частоты ее замены.
- Удобство и простота технического обслуживания.

## Вальцовая мельница GENIUS может быть использована в производственных линиях в качестве

Вальцовой мельницы первичного помола, зазор > 1,5 мм  
Вальцовой мельницы промежуточного помола, зазор  $0,9 < z < 1,5$  мм

## Скребки

Инновационный дизайн вальцовой мельницы GENIUS позволяет осуществлять смену скребков через удобно доступные дверцы на боковой части машины, обеспечивая значительное снижение времени простоя при выполнении операций планового техобслуживания. Осуществлять регулировку положения держателей скребков с целью выбора наиболее эффективного угла наклона в зависимости от степени износа оболочки валцов.



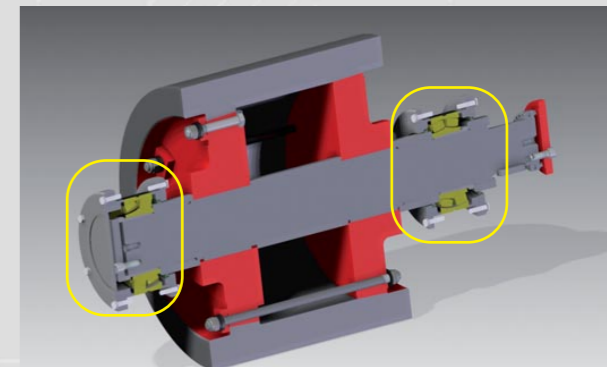
## Roller shells assembly

The proven Rieter Morando uni-directional fixation system provides well-ried and field-tested roller tensioning. GENIUS Roller Mills implement bearings properly protected by dust or other contaminants, thanks to a newly designed system made of labyrinth and sealing rings increasing the life of the bearings themselves.

The use of bearings with higher dynamic loads as respect to the ones generally used on primary roller mills allows to work at higher peripheral speeds. All the above giving the possibility to increase the machine productivity with roller gaps more and more reduced.

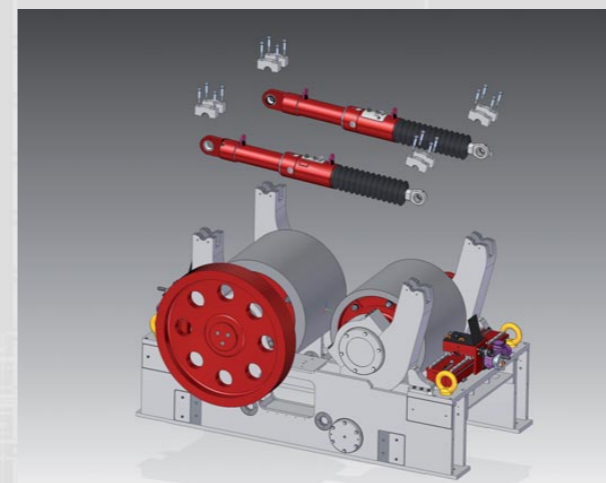
## Монтаж оболочки валцов

Отработанная односторонняя система крепления Rieter Morando обеспечивает надежное и опробованное в полевых условиях натяжение валцов. Вальцовые мельницы GENIUS оснащены подшипниками, защищенными от пыли или других загрязняющих веществ, благодаря использованию новой лабиринтовой системы и уплотнительных колец, увеличивающих срок службы подшипников. Использование подшипников с более высокой устойчивости к динамическим нагрузкам по сравнению с обычно используемыми на вальцовых мельницах первичного помола, позволяет работать при более высоких окружных скоростях. Все вышесказанное позволяет увеличить производительность машины при уменьшении межвальцового зазора.



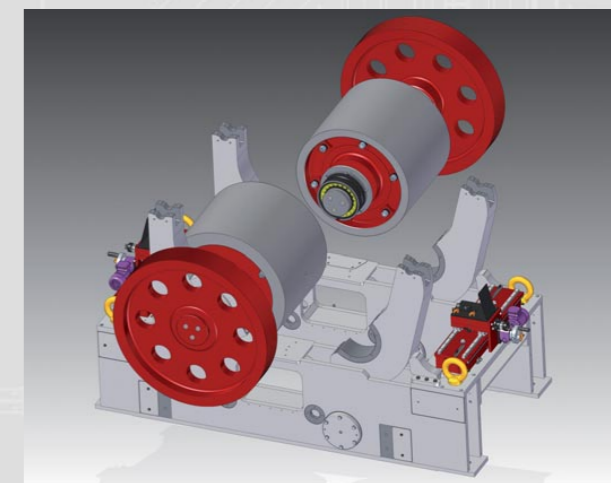
## Changing roller shells

Designed according to ergonomic principles, the Genius roller mills make maintenance, like the replacement of roller shells, easier. The hydraulic cylinders can be automatically moved so that the rollers can be easily lifted out. In the new design, they are kept fixed in position even after the bearing supports have been removed.



## Замена оболочки валцов

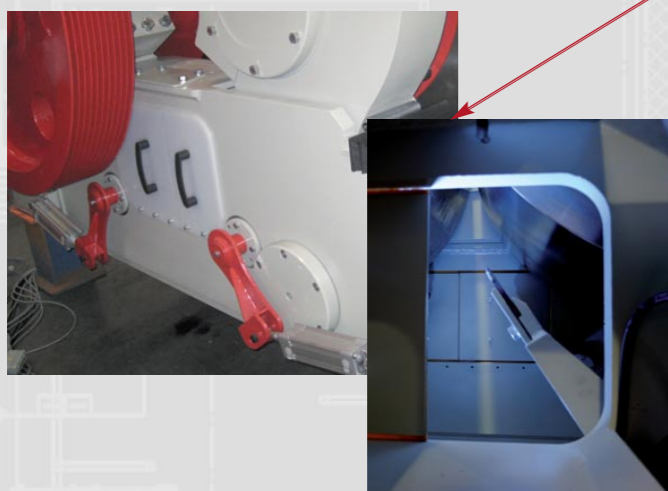
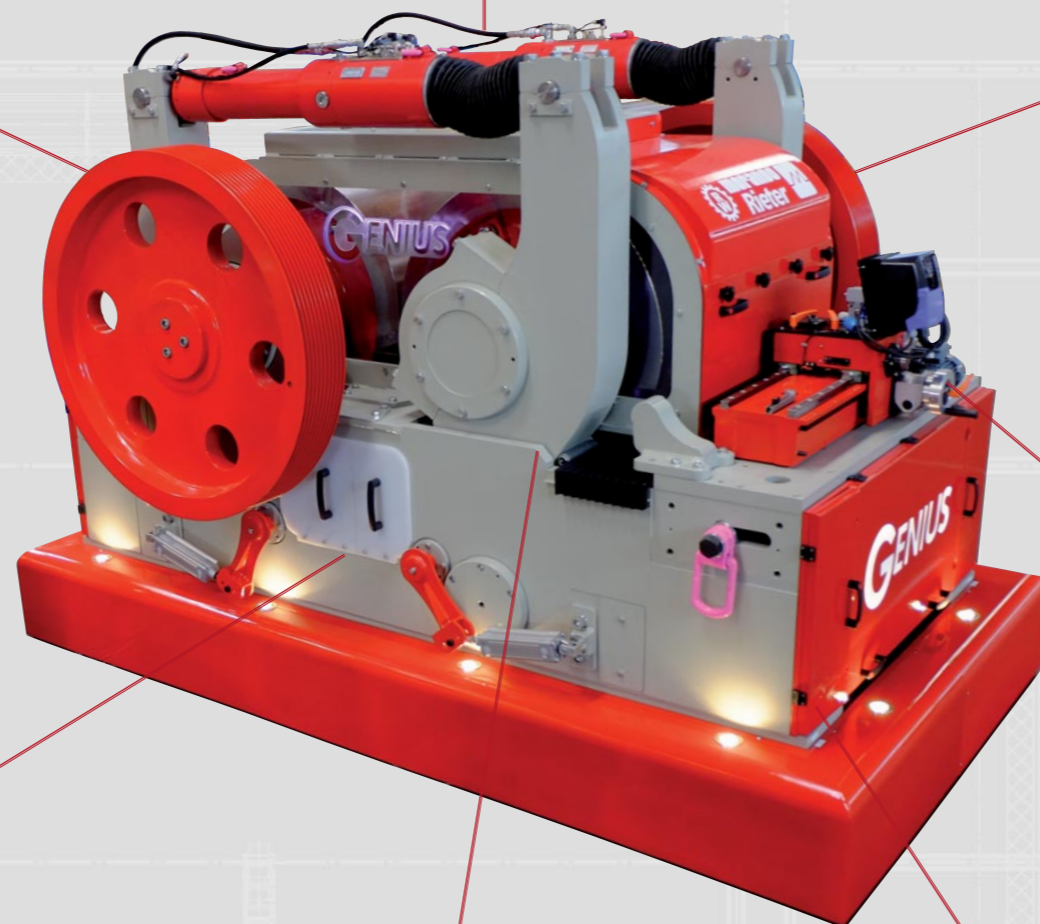
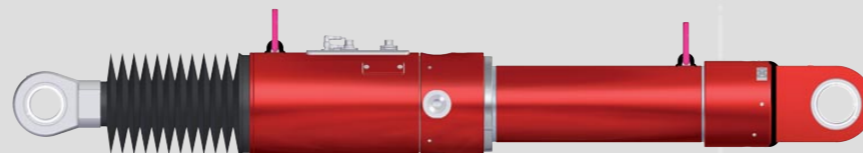
Проектирование вальцовых мельниц Genius на основании эргономических принципов делает проведение операций технического обслуживания, таких как, замена оболочек валцов более удобной. Автоматическая система управления гидравлическими цилиндрами позволяет легко поднять валцы. В новой модификации машины валцы удерживаются неподвижно в положении даже после демонтажа опорных подшипников.





# GENIUS

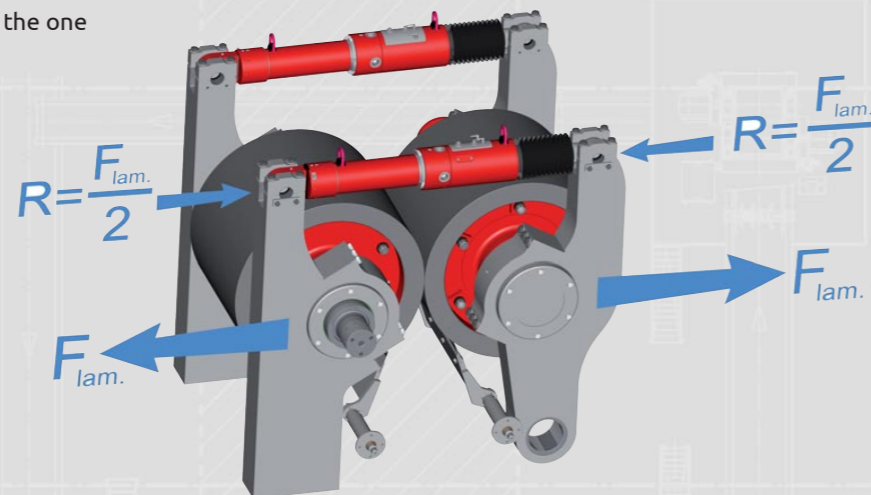
# ROLLER MILL





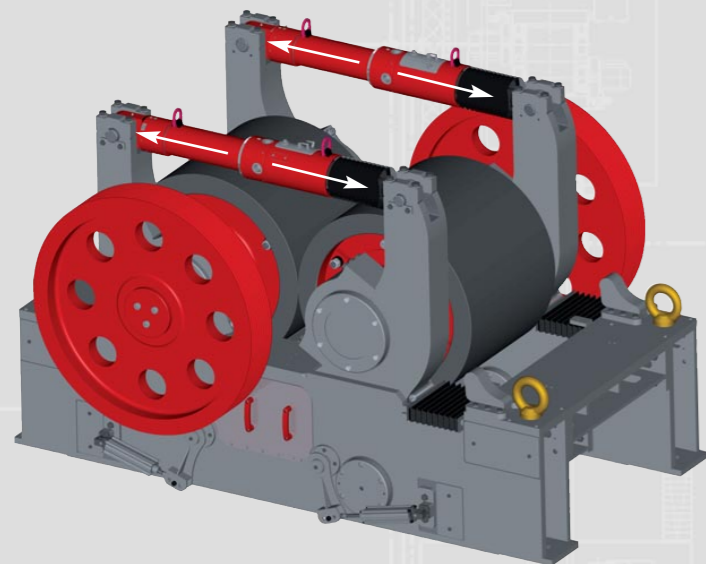
## Overload protection – A new concept for milling stresses protection

The innovative design of the machine allows the amplification of the counter loads, thus resulting in a milling force applied on the rollers double than the one reached by traditional roller mill models.



## Защита от перегрузок - Новая идея для защиты от рабочих напряжений.

Инновационный проект машины обеспечивает увеличение встречных нагрузок, в результате которого рабочее напряжение, действующее на вальцы в два раза больше напряжений, которые достигаются в традиционных вальцовых мельницах.



## Roller shells gap adjustment

By means of easy controls directly implemented in the control board, the operator can adjust in a few seconds the working pressure and the lamination gap, with no need of further manual regulations directly on the machine.

The double rocker arm system and the levers geometry allow a real fine tuning of the milling gap, which is now double as respect to the one achievable on traditional roller mills where the adjustment is obtained on the rollers axis.

## Регулировка межвальцового зазора

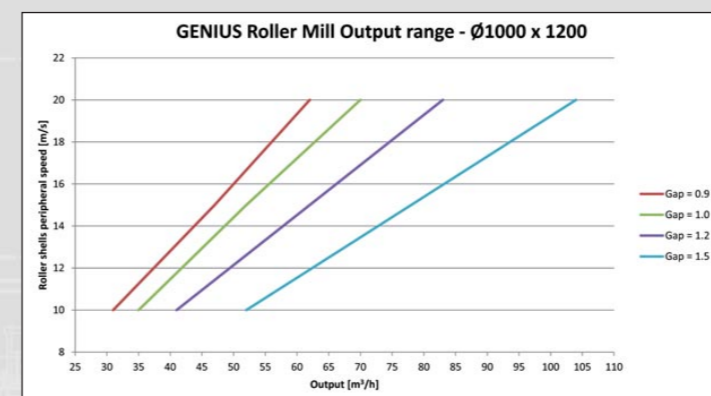
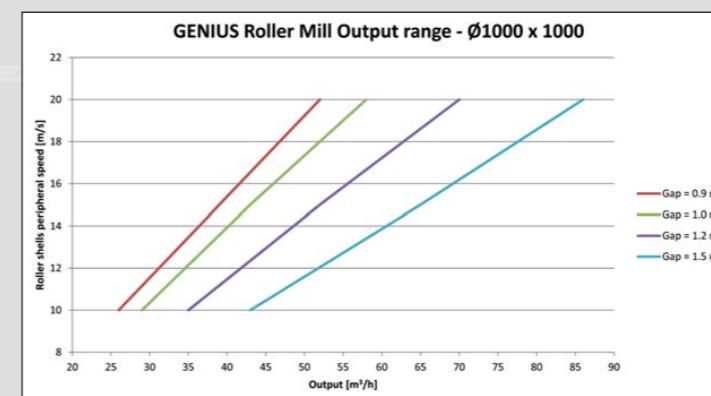
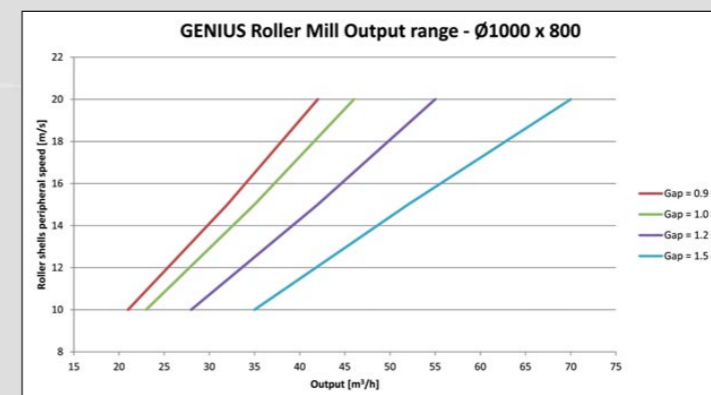
С помощью удобных команд, которыми оснащена панель управления, оператор имеет возможность, за несколько секунд, регулировать рабочее давление и межвальцовый зазор без необходимости выполнения ручных операций прямо на машине. Двойная коромысловая система и геометрия рычагов обеспечивают исключительно тонкую регулировку межвальцового зазора и в два раза больше чем на традиционных вальцовых мельницах, где регулировка осуществляется на осях вальцов.

## Technical data / Технические данные

	Genius 800	Genius 1000	Genius 1200
Dimensions / Размеры $\phi \times L$ [mm]	1000x800	1000x1000	1000x1200
Roller shells thickness / Толщина оболочки вальцов inside/outside [mm] / внутренняя / наружная [mm]	135 / 107,5	135 / 107,5	135 / 107,5
Milling force pretension * [t] Сила предварительного натяжения * [t]	40	40	60
Throughput / Производительность* [m <sup>3</sup> /h]	40-45	50-57	60-68
Throughput / Производительность* [t/h wet]	72-81	89-102	107-123
Power requirement / Потребляемая мощность [kw]	2x45-55	2x55-75	2x75-90

\* Output capacities are evaluated @ 1 mm roller gap and considering 20 m/s as circumferential speed.

\* Производительность определяется с учетом межвальцового зазора в 1 мм и окружной скорости в 20 м/с.





# Clay Preparation Shaping

## CREATING SOLUTIONS

Более чем 100-летний опыт в  
отрасли обработки глины и производства кирпича.

Лабораторные

исследования



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) – VAT 05522080968  
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504  
info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz  
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100  
spare.parts@rietermorando.com