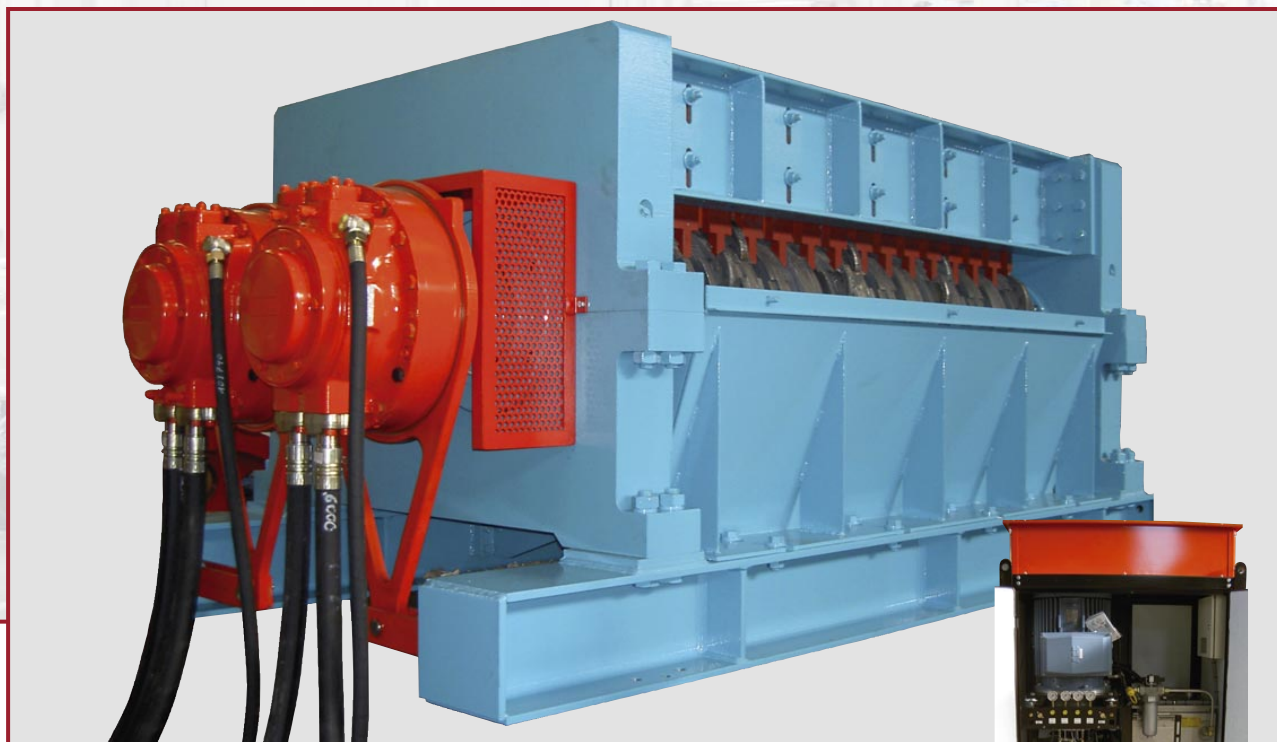


WB



Brise-mottes Type WB

Disintegratori

Tipo WB

Brise-mottes Type WB

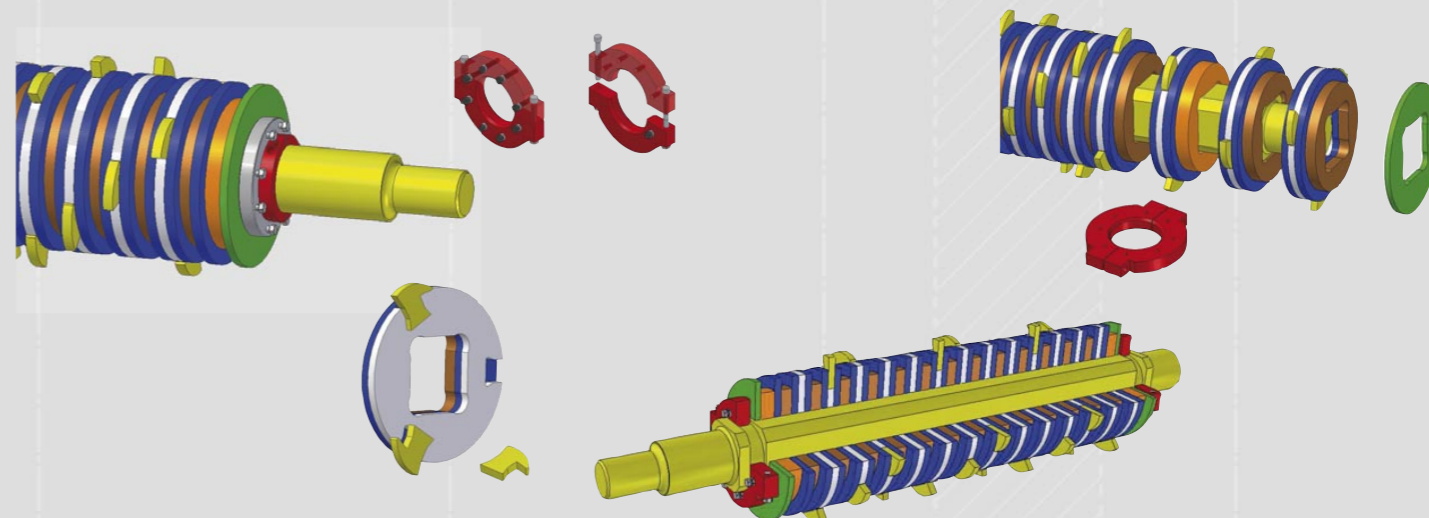
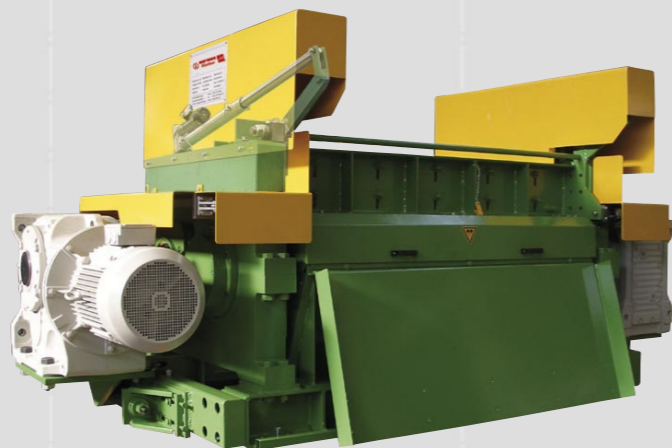
Les brise-mottes de la gamme WB peuvent répondre à différents besoins pour chaque type de ligne de préparation. Ces modèles sont utilisés pour le broyage des matières premières et pour le traitement des déchets secs et cuits.

Le traitement de la matière première est le résultat de plusieurs actions, dont les plus caractéristiques sont l'écrasement, le coupage et la friction.

Selon le type de machine, il est possible de traiter des matériaux d'une dureté Mohs jusqu'à 5 ÷ 6.

L'action est réalisée par deux solides cylindres dentés, avec les axes parallèles et côte à côte, qui tournent dans des directions opposées à des vitesses différentes.

Pour ce faire, ils sont disponibles des entraînements mécaniques ou hydrauliques, ainsi que des systèmes de protection contre les surcharges à la pointe de la technologie.



Disintegratori Tipo WB

I disintegratori della gamma WB sono in grado di soddisfare esigenze diverse per ogni tipo di linea di pre-lavorazione. Questi modelli vengono utilizzati per la frantumazione di materie prime e anche per la lavorazione degli scarti di secco e cotto.

La lavorazione effettuata sulla materia prima deriva dall'insieme di più azioni, delle quali le più caratteristiche sono taglio, schiacciamento e stiramento.

A seconda del tipo di macchina, possono essere trattati materiali con durezza fino a 5 ÷ 6 sulla scala Mohs.

L'azione è espletata da due robusti cilindri dentati, ad assi paralleli ed affiancati, che ruotano in senso opposto a velocità diverse. Per questi utilizzi, sono disponibili azionamenti meccanici o idraulici insieme a sistemi all'avanguardia per la protezione da sovraccarico.

I dischi dentati

I cilindri, grazie ad una serie di anelli dentati sfalsati tra loro e compenetranti durante la rotazione, costringono il materiale a passare nelle scanalature e tra i vani esistenti tra dente e dente, riducendolo in zolle di limitate dimensioni.

Nella versione standard la macchina è equipaggiata con degli anelli dentati mono-blocco costruiti in materiale ad elevata durezza per resistere all'abrasione.

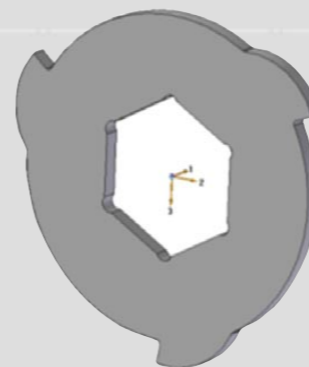
In opzione, è possibile configurare la macchina con dischi predisposti per il montaggio di speciali denti smontabili singolarmente. In questi casi, è sufficiente lo smontaggio degli anelli in due metà che chiudono il pacco-lame alle estremità per spostare lungo l'albero i dischi porta-denti e gli anelli-distanziali di una distanza sufficiente a far fuoriuscire il dente (incastrato "a coda di rondine"), eventualmente usurato, per la sua sostituzione.

Les disques dentés

Les cylindres, grâce à une série d'anneaux dentés décalés les uns des autres et qui se croisent pendant la rotation, forcent le matériel à passer dans les fentes et les espaces existants entre les dents, en le réduisant en petites mottes.

Dans la version standard, la machine est équipée d'anneaux dentés monoblocs en matériel à haute dureté résistante à l'abrasion. En option, il est possible de configurer la machine avec des disques prédisposés pour l'assemblage de dents spéciales, amovibles individuellement.

Dans ces cas, il suffit de démonter les anneaux en deux moitiés qui ferment le groupe de lames aux extrémités pour déplacer les disques dentés sur l'arbre et les anneaux d'espacement à une distance suffisante pour faire sortir la dent (coincée « queue d'aronde »), éventuellement usée, pour son remplacement.





Un large éventail d'options

Notre gamme de produits comprend également des modèles avec cloison mobile sur le panneau avant pour l'élimination des matériaux non broyés. L'éjection se fait par un système de cloison automatique, contrôlé par des électro-cylindres et peut être exécutée avec une simple commande du panneau opérateur locale: la cloison est déverrouillée et ouverte et les rouleaux sont contrôlés dans le même sens de rotation pour faciliter la chute du corps étranger dans la goutte de sortie. Une fois la manœuvre terminée, avec une seconde commande, la condition de travail initiale est restaurée et la ligne redémarre. L'interchangeabilité facile des pièces sujettes à l'usure et la régulation extrêmement précise conduisent à un résultat de broyage uniforme et défini.

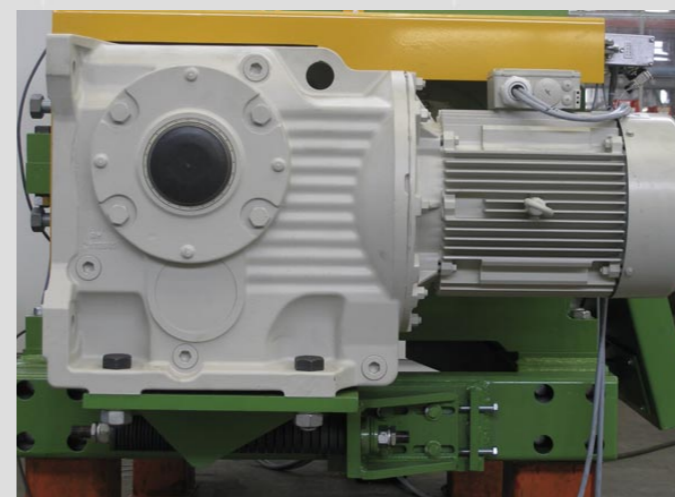
Una vasta gamma di opzioni

La nostra gamma di fornitura comprende anche modelli con paratoia mobile sul pannello frontale per l'eliminazione dei materiali non frantumati. L'espulsione avviene attraverso un sistema di paratoia automatica, comandato da elettro-cilindri, ed è eseguibile con un semplice comando dalla relativa HMI locale: la paratoia viene sbloccata e aperta, e i rulli vengono comandati nella stessa direzione di rotazione per favorire la caduta del corpo estraneo nello scivolo dedicato. Terminata la manovra, con un secondo comando, viene ripristinata la condizione di lavoro originale e riavviata la linea. La facile intercambiabilità delle parti soggette a usura e la regolazione estremamente precisa portano a un risultato di frantumazione uniforme e definito.

Des épaisseurs facilement insérables permettent un réglage rapide et facile de la distance entre les rouleaux.



Spessori facilmente inseribili consentono una regolazione semplice e rapida della distanza tra i rulli.



La versione meccanica Tipo WB

I riduttori a coppia conica elicoidale della tecnologia Premium offrono un elevato grado di efficienza, oltre il 90%, a tutte le velocità di ingresso ed una lunga durata senza manutenzione. Nella versione meccanica, i motoriduttori sono installati su bracci di reazione smorzati elasticamente da molle a tazza. In caso di sovraccarico o blocco, la rotazione dei bracci supera l'angolo di spostamento calcolato e attiva un finecorsa di sicurezza. Nessun rischio di trasmissione per blocco o sovraccarico. Non sono installate cinghie di trasmissione che potrebbero essere danneggiate (soggette ad usura).

La version mécanique Type WB

Les motoréducteurs de la technologie Premium offrent un haut degré d'efficacité, supérieur à 90%, à toutes les vitesses d'entrée et une longue durée de vie sans maintenance. Dans la version mécanique, les motoréducteurs sont installés sur des bras oscillants déplacés élastiquement par des Bellevilles. En cas de surcharge ou de blocage, la rotation des bras dépasse l'angle de déplacement calculé et active un fin de course de sécurité. Aucun risque de transmission par bloc ou surcharge. Les courroies trapézoïdales susceptibles d'être endommagées (sujettes à l'usure) ne sont pas installées.

La version idraulica Tipo WB

Nella versione idraulica, i disintegratori a dischi Rieter Morando sono dotati di una innovativa centrale idraulica per il comando dei motori idraulici, la cui affidabilità è dimostrata da decine di installazioni in tutto il mondo.

La version hydraulique Type WB

Dans la version hydraulique, les brise-mottes à rouleaux Rieter Morando sont équipés d'une unité de commande hydraulique innovante pour le contrôle des moteurs hydrauliques, dont la fiabilité est démontrée par des dizaines d'installations dans le monde entier.



WB

ROLLER CRUSHER



Le groupe hydraulique

Un assemblage extrêmement rationnel et «propre» des différents composants hydrauliques (pompes, électrovannes, capteurs, etc.) à l'intérieur de l'agregat garantit la fiabilité et la facilité d'entretien.

Si le seuil de pression, qui peut être défini par le panneau opérateur, est dépassé, la ligne d'alimentation est arrêtée et la rotation des rouleaux est temporairement inversée. Dans le cas de trois inversions consécutives, la ligne est arrêtée et l'opérateur est invité à effectuer l'opération d'expulsion du corps étranger contenu dans la matière première.

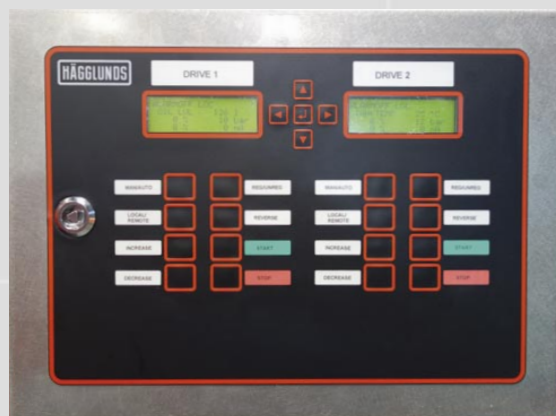
La centralina idraulica

Un assemblaggio estremamente razionale e "pulito" dei vari componenti idraulici all'interno della centralina (pompe, elettrovalvole, sensori, ecc.), garantisce inoltre affidabilità e semplicità di manutenzione.

Quando la soglia di pressione, impostabile dall'HMI, viene superata, la linea di alimentazione viene arrestata e la rotazione dei rulli viene temporaneamente invertita; in caso di tre inversioni consecutive, la linea viene interrotta e l'operatore è invitato a eseguire l'operazione di espulsione del corpo estraneo contenuto nella materia prima.

La commande électronique

Grâce à la commande électronique appelée "Spider", toutes les fonctions technologiques (par ex. paramètres de pression et de vitesse, ainsi que les signaux de processus tels que les niveaux d'huile et les températures) sont surveillées en permanence et interfacées avec l'automate pour la surveillance et la commande de la ligne de préparation. Des messages non cryptés sont disponibles sur les deux affichages locaux et à distance sur les panneaux opérateurs, pour une diagnostique simple et pour réduire le temps de maintenance.



Il comando elettronico

Tramite il comando elettronico chiamato "Spider", tutte le funzioni tecnologiche (ad esempio le impostazioni di pressione e velocità, nonché i segnali di processo come i livelli dell'olio e le temperature) vengono costantemente controllate e interfacciate con il PLC per il monitoraggio e il comando della linea di preparazione. Messaggi non crittografati sono disponibili sui due display locali e in remoto sugli HMI, per una diagnostica semplice e per ridurre i tempi di manutenzione.

L'utilisation

Les brise-mottes WB sont généralement utilisés pour des matériaux argileux ayant humidité inférieure à 20%. Ils sont placés normalement dans la ligne technologique après les distributeurs doseurs recevant la matière première.

Les mottes d'entrée peuvent avoir une taille jusqu'à 300 mm, pour les modèles les plus petits et jusqu'à 500 mm pour les plus grands.

L'utilizzo

I disintegratori WB sono generalmente impiegati per materiali argillosi aventi tenori di umidità inferiori al 20%. Di norma vengono inseriti lungo la linea tecnologica subito a valle dei cassoni dosatori che ricevono la materia prima.

Le dimensioni delle zolle all'ingresso sono accettabili fino a 300 mm per i modelli più piccoli e fino a 500 mm per quelli più grandi.



WB DISINTEGRATORI

	46x100 - M	46x150 - M	46x150 - H
Portata max. secondo lo scarto [t/h]	60	140	250
Durezza Mohs fino a	4	4	6
Umidità massima [%]	20	20	20
Pezzatura max. materia prima [mm]	200 - 300	300 - 400	bis 500
Scarto dei cilindri [mm]	20-100 mm	20-100 mm	20-100 mm
Velocità di rotazione dei cilindri [g/m]	39 - 31	39 - 31	einstellbar
Diametro/larghezza dei cilindri [mm]	460 / 1000	460 / 1500	460 / 1500
Potenza installata [kW]	37 / 45	55 / 75	75 idraulisch
Peso [kg]	10.000	12.000	14.500

WB BRISE-MOTTES

	46x100 - M	46x150 - M	46x150 - H
Capacité jusqu'à [t/h] (selon l'écartement)	60	140	250
Dureté Mohs jusqu'à	4	4	6
Humidité maximale [%]	20	20	20
Dimension max. matière première [mm]	200 - 300	300 - 400	bis 500
Écartement des cylindres (réglable) [mm]	20-100 mm	20-100 mm	20-100 mm
Vitesse de rotation des cylindres [tr/min]	39 - 31	39 - 31	réglable
Diamètre/largeur des cylindres [mm]	460 / 1000	460 / 1500	460 / 1500
Puissance d'entraînement [kW]	37 / 45	55 / 75	75 hydraulique
Poids [kg]	10.000	12.000	14.500

Clay Preparation Shaping

CREATING SOLUTIONS

More than 100 years' experience
in clay preparation and product shaping.

Laboratory



Service



Italy:

Str. Rilate, 22 - 14100 Asti (AT) - VAT 05522080968
Phone +39 0141 417311 Fax +39 0141 417504
info@rietermorando.com

Germany:

Schneckenburgstr. 11 - 78467 Konstanz
Phone +49 7531 809-0 Fax +49 7531 809-100
spare.parts@rietermorando.com